「HAZAI」 在庫管理-管理側

操作マニュアル

Ver.2.0.0 2021/01/11

株式会社 マイルストーン

1. 部	材在庫の管理	6
1-1.	起動方法	6
1-2.	「部材在庫管理」画面の項目について	7
1-3.	部材の検索	9
1-4.	在庫の確認	9
1-5.	注文書の作成 1	0
1-6.	在庫数の変更 1	0
1-7.	一覧印刷 1	1
2. 注	文書の作成12	2
2-1.	起動方法 1	2
2-2.	「注文書検索」画面の項目について1	3
2-3.	注文書、見積依頼書の検索	5
2-4.	注文書、見積依頼書の新規作成 1	6
2-5.	注文書、見積依頼書の複写作成 1	7
2-6 រំ	主文書、見積依頼書の修正	8
2-7 រំ	主文書、見積依頼書の削除	0
2-8 [3	注文書作成」画面の項目について 2	1
2-9 🎗	主文書、見積依頼書の新規作成、印刷	3

操作マニュアル	在庫管理ソフト「HAZAI」	株式会社マイルストーン
2-9 注文書、見積依頼書の修正		
2-10 新しい部材の登録		
3. 注文依頼の確認		
3-1. 起動方法		
3-2.「注文依頼確認」画面の項目	目について	29
3-2. 注文書の作成		
4. 注文依頼アラート		
4-1.「監視設定」画面の起動		
4-2. 「監視設定」画面の項目につ	いて	
5. マスタメンテナンス		
5-1. 分類マスタメンテナンス		
5-1-1.起動方法		
5-1-2. 分類マスタの検索		
5-1-2. 分類1マスタの新規登	録	
5-1-3. 分類1マスタの複写登	録	
5-1-4. 分類1マスタの修正…		
5-1-5. 分類1マスタの削除…		
5-1-6. 分類2マスタの新規登	録	40

5-1-7. 分類2マスタの複写登録	41
5-1-8. 分類2マスタの修正	
5-1-9.分類 2 マスタの削除	43
5-2. 部材マスタメンテナンス	45
5-2-1. 起動方法	45
5-2-2. 部材マスタの検索	
5-2-2. 部材マスタの新規登録	
5-2-3. 部材マスタの複写登録	
5-2-4. 部材マスタの修正	
5-2-5. 部材マスタの削除	50
5-3. 仕入先マスタメンテナンス	52
5-3-1. 起動方法	52
5-3-2. 仕入先マスタの検索	53
5-3-2. 仕入先マスタの新規登録	54
5-3-3. 仕入先マスタの複写登録	55
5-3-4. 仕入先マスタの修正	56
5-3-5. 仕入先マスタの削除	57
5-4. 社員マスタメンテナンス	

操作マニュアル		在庫管理ソフト「HAZAI」	株式会社マイルストーン
5-4-1.	起動方法		59
5-4-2.	社員マスタの検索		60
5-4-2.	社員マスタの新規登録		61
5-4-3.	社員マスタの複写登録		62
5-4-4.	社員マスタの修正		63
5-4-5.	社員マスタの削除		64

1. 部材在庫の管理

・部材在庫の管理は、「部材在庫管理」画面にて行います。

1-1. 起動方法



① メニューの「在庫管理」タブより「部材在庫管理」ボタンをクリックしてください。「部材在庫管理」画面が起動します。

🛃 部材在庫管理		- 🗆 X
種別: 分類1: 分類2: 部材名:		ミ件 ア 検索
部状名	残長 在庫数 使用 状態 長さ 単位 在庫数 中位 市方 1 <	使用日
■ B 3×13 ■ B 3×16 ■ B 3×16 ■ B 3×22 ■ B 3×22 ■ B 3×22 ■ B 3×22 ■ B 3×22 ■ B 3×32 ■ B 3×34 ■ D/Sイブ 1.6×23×14 ■ D/Sイブ 1.6×23×14 ■ D/Sイブ 1.6×23×14 ■ D/Sイブ 1.6×23×14 ■ D/Sイブ 1.2×28×18 ■ 角種 3ミガキ ■ SUSED/Sイブ ±1.0×19×10 ▼		=
	棚番・残長 変更 資材追加 注文書 作成 注文書 検索 登録	禄 閉じる

1-2.「部材在庫管理」画面の項目について

【全体】



番号	項目	説明
1	種別	部材の種別を選択します。
		「は材」、「消耗品」のどちらかの選択が可能です。
		部材検索時の絞込み条件となります。
2	分類1	部材の分類1を設定します。
		コードによる設定、ドロップダウンリストにより選択の両方法で設定が可能です。
		部材検索時の絞込み条件となります。
3	分類2	部材の分類2設定します。
		コードによる設定、ドロップダウンリストにより選択の両方法で設定が可能です。
		分類1が設定されていない場合は、設定できません。
		部材検索時の絞込み条件となります。
4	部材名	部材の名称を設定します。
		部材検索時の絞込み条件となります。
		部分一致検索が可能となっており、部分一致検索を行う場合はアスタリスクを設定
		することで行うことが可能です。
		《例》
		「*□パイプ*」を設定し、検索すると「□パイプ」を含む部材が検索されます。
5	状態	部材の状態を設定します。
		「注文依頼中」、「注文済み」のどちらかの選択が可能です。
		部材検索時の絞込み条件となります。

番号	項目	説明
6	使用日	部材を使用した日を設定します。
		部材検索時の絞込み条件となります。
0	検索条件クリアボタ	入力された検索条件をクリアします。
	ン	検索結果は、クリアされません。
8	検索ボタン	絞込み条件に設定された条件で部材を検索します。
9	部材一覧	絞込み条件に合致した部材が表示されます。
	(左側の一覧)	一覧をクリックすることにより、部材の在庫情報を在庫一覧(右側の一覧)に表示し
		ます。
		注文依頼のある部材は赤色で表示され、画面起動時に表示されます。
10	在庫一覧	部材一覧で選択された部材の在庫情報を表示します。
	(右側の一覧)	
Û	一覧印刷ボタン	部材在庫一覧の印刷プレビュー画面を表示します。
12	棚番・残長変更ボタ	棚番または部材の残長を変更します。
	2	
13	資材追加ボタン	資材を追加します。
14	注文書作成ボタン	注文書の作成を行います。注文書作成画面が表示されます。
15	注文書検索ボタン	注文書の検索を行います。注文書検索画面が表示されます。
16	登録ボタン	修正した部材在庫情報を登録します。
15	閉じるボタン	画面を閉じます。

【在庫一覧 詳細】



番号	項目	説明
1	棚番	在庫部材の棚番を表示します。
2	残長・長さ	在庫部材の残長を表示します。
3	残長·単位	在庫部材の残長の単位を表示、設定します。
		「mm」、「m」のどちらかを選択可能です。
4	在庫数・在庫数	部材の在庫数を表示、設定します。
5	在庫数·注文数	部材の注文数を表示します。
		状態が注文中の場合に注文した数が表示されます。
6	在庫数・単位	部材の在庫、または、注文時の単位が表示されます。
7	使用	作業場にて部材が使用されている本数を表示します。
8	状態	部材の注文状態を表示します。
		「注文依頼中」、「注文中」が表示されます。
9	使用日	部材が最後に使用された日付を表示します。

1-3. 部材の検索

- ① 絞込み条件に絞込みを行いたい情報を入力します。
- ② 検索ボタンをクリックします。
- ③ 部材一覧に絞込み条件に合った部材が表示されます。

在庫一覧に表示された部材一覧の先頭行の在庫情報が表示されます。

	的存在庫管理									- 🗆 ×
1	種別: 分類1:6 SS□//イブ(長方形) → 分類 部材名: 状態: 使用日: 2020/08/15 以前	[2:[2) SSロバイブ (長方用	刮 49mm以下		×		検索条件 クリア	2 検索
	部材名 コパイブ 1.2×22×10			- 残長 - 残長 - 長さ	単位 ✓ 在庫数 1	在庫数 注文数	単位 本	使用	状態	使用日
	コンドレン1.8×24×12 コバイブ 1.2×25×12 コバイブ 1.8×25×12 コバイブ 1.6×25×12			10 500.0 n	nm <u>× 1</u> nm <u>×</u> 1		本 本			2020/08/15
	レイフ 1.6×26×12 リイイブ 1.6×27×10 リイイブ 1.6×27×13									
	レバイフ 1.6×28×18 コバイブ 1.2×30×16 リバイブ 1.6×30×16 コバイブ 1.2×30×20		》							
	コバイブ 1.6×30×20 コバイブ 1.2×32×14 コバイブ 1.6×32×14 コバイブ 1.2×32×16									
	コバイブ 1.6×34×12 コバイブ 1.2×34×15	V								
	一覧但同			棚番・残長 変更 資料	杉追加	注文作	7書 成	注文書 検索	登録	閉じる

1-4. 在庫の確認

- ① 部材一覧に表示されている在庫の確認を行いたい部材をクリックします。
- ② 在庫一覧にクリックした部材の在庫情報が表示されます。

1号 部材在庫管理		- 🗆 ×
種別: 分類1: 6 SSロバイブ(長方形) 分類2:2	SSロバイブ (長方形) 49mm以下 〜	
部材名: 状態: ✓ 使用日: 2020/08/15 以前	②	検索条件 クリア 検索
部材名	残長 在庫数 根番 長さ 単位 在庫数 使用	状態 使用日
ロバイブ 1.6×23×14 ロバイブ 1.6×23×14 ロバイブ 1.6×24×12	100.0 mm 0 ↓↓ 10 500.0 mm 1 本	2020/08/15 2020/08/15
$\Box \Box (A - J - 1.2 \times 25 \times 12)$ $\Box \Box (A - J - 1.6 \times 25 \times 12)$ $\Box \Box (A - J - 1.6 \times 26 \times 12)$ $\Box \Box (A - J - 1.6 \times 27 \times 10)$ =		
□□バイブ 1.6×27×13 □□バイブ 1.2×28×18 □□バイブ 1.6×28×18		
□□バイブ 1.2×30×16 □□バイブ 1.6×30×16 □□バイブ 1.2×30×20		
□□バイブ 1.6×30×20 □□バイブ 1.2×32×14 □□バイブ 1.6×32×14		
□ □ □ / 1 / 1.2 × 32 × 16 □ □ / 1.6 × 34 × 12 □ □ / 1.2 × 34 × 15 ▼		
一頭這戶口兩川	棚番・残長 変更資材追加注文書 作成注文書検索	登録 閉じる

1-5. 注文書の作成

- ① 部材一覧より注文したい部材にチェックをつけます。
- ② 注文書作成ボタンをクリックします。

部材一覧にチェックが一つも付いていない場合は、エラーメッセージが表示されます。

※「注文書作成」画面での注文書作成については、「2.注文書の作成」を参照してください。

	💀 部材在庫管理	– 🗆 X	
	種別: 分類1:6 SSD/バイブ(長方形) 分類2:2 SSD/バイブ(長方形) 部材名: 状態: (使用日: 2020/08/15 以前	49mm以下 ~ 検索条件 クリア 検索]
	部 が名		È.
	□□バイブ 1.2×22×10		Ľ
	ロバイブ 1.6×23×14 ロバイブ 1.6×24×12		l
ിന	□ □パイブ 1.2×25×12 □ □パイブ 1.6×25×12		l
			L
	ロロバイブ 1.6×27×13		Ľ
	□□バイブ 1.2×28×18 □□バイブ 1.6×20×19		
	ロロバイブ 1.2×30×16		L
			L
	ロロバイブ 1.6×30×20		Ľ
	ロロバイブ 1.2×32×14		L
	□□バイブ 1.6×32×14 □□バイブ 1.2×32×18		Ľ
	ロロバイブ 1.6×34×12		L
	□□バイブ 1.2×34×15 ■		7
	一覧印刷 棚番・残長 資材通	珈 2 注文書 作成 検索 登録 閉じる	

1-6. 在庫数の変更

- ① 部材一覧より在庫数を変更したい部材をクリックします。
- ② 在庫一覧の在庫数を変更します。
- ③ 登録ボタンをクリックします。

💀 部材在庫管理									<
種別:									
分類1:6 SS□バイブ(長方形) ∨ 分類2	2:2	Sロバイブ(長	〔方形〕 49r	nm以下	~				
部材名:							検索条	牛 検索	٦
状態: 使用日: 2020/08/15 以前							<i></i>	100M	1
部材名	一棚	番目さ	長	一十年数	在庫数	使用	状態	使用日	4
		5xt	甲位	1土甲奴 ;	主义数	-1立 木			
		100.0	mm	1	2	本		2020/08/15	
□□バイブ 1.6×24×12	1	0 500.0	mm	~	-	本		2020/08/15	
□ □バイブ 1.2×25×12 □ □ □パイブ 1.2×25×12									
ロロバイブ 1.6×25×12									
ロロバイブ 1.6×27×10									
ロロバイブ 1.6×27×13									
LUハイフト.2×28×18 Dロバイブ 1.6×28×18									
ロロバイブ 1.2×30×16									
□□バイブ 1.6×30×16									
□ □バイブ 1.2×30×20 □ □パイブ 1.2×30×20									
ロロバイブ 1.0×30×20 ロロバイブ 1.2×32×14									
ロロバイブ 1.6×32×14									
□□バイブ 1.2×32×16									
□□バイフ 1.6×34×12 □□□パイブ 1.2×24×15									
	相	番・残長	>∞++\6+n		注文	書注文書	₽ 2863	BB 1"7	
	1783	変更	真材返加		作同	え 検索	豆球	同じる	
							3		-

1-7. 一覧印刷

① 一覧印刷ボタンをクリックします。

② 絞り込み条件に入力された条件の在庫情報一覧のプレビュー画面が表示されます。

								- 🗆 ×
種別: ~								
分類1:6 SSロバイブ(長方形)	√ 分類2	2:2 SS□バイ	ブ(長方形)49mm以下	.	\sim			
部材名:							検索条件	+ 検索
状態: →	使用日: 2020/08/15 以前						Y	
部状名		▲ 細番	残長	在國	数	使田	状能	使用日
ロロバイブ 1.2×22×10			そう 単位 在国	「数 注文 0	数 単位 本	K/II	17622	10110
□□バイブ 1.6×23×14		10	100.0 mm v	1	本			2020/08/15
ロロバイブ 1.2×25×12		10	500.0 mm 🕑	- 1	4			2020708715
□□バイブ 1.6×25×12 □□バイブ 1.6×26×12								
$\Box \Box / (-7) 1.6 \times 27 \times 10$								
ロロバイブ 1.2×28×18								
□□バイブ 1.6×28×18 □□バイブ 1.2×30×16)						
ロロバイブ 1.6×30×16								
ロロバイブ 1.6×30×20								
□□バイブ 1.2×32×14 □□バイブ 1.6×32×14								
$\Box \Box / (-7 + 1.2 \times 32 \times 16)$								
ロロバイブ 1.2×34×15								
					计中书) - - - - - - - - - - - - -		
		棚台 1955 変更	∝ 資材追加		作成	注义音 検索	登録	閉じる
								~
								<u>^</u>
メインレポート								
_							_	
		++ 65					1	
出力日: 2020/08/15		材一覧					1	
出力日: 2020/08/15 種別 分類 はオ SSEL(メイノ(長本年2)	部 3類 部材名 SSD1(イゴ(長支払)40mm)に D1(イゴ	材一覧		棚番	長さ 単位 ね	王庫数 単位	1	
出力日: 2020/08/15 種別 分類 は材 SSロバイブ(長方形) は材 SSロバイブ(長方形)	分類 部材名 SSロバイブ(長方形)49mm以下 ロバイブ SSロバイブ(長方形)49mm以下 ロバイブ	材一覧 112×22×10 12×22×10		欄番	<u>長さ 単位 a</u> mm 1000 mm	E庫数 単位 0 本 1 本]	
出力日: 2020/08/15 種別 分類 13材 SSロバイブ(長方形) 13材 SSロバイブ(長方形) 13材 SSロバイブ(長方形) 13材 SSロバイブ(長方形)	分類 部材名 SSロバイブ(長方形)49mm以下 ロバイブ SSロバイブ(長方形)49mm以下 ロバイブ SSロバイブ(長方形)49mm以下 ロバイブ SSロバイブ(長方形)49mm以下 ロバイブ SSロバイブ(長方形)49mm以下 ロバイブ	材一覧 /12×22×10 /12×22×10 /12×22×10 /16×23×14		機番 10	長さ 単位 a mm 1000 mm 5000 mm	II 庫数 単位 0 本 1 本 0 本	1	
出力日: 2020/08/15 種別 分類 13材 SSロバイブ(長方形) 13材 SSロバイブ(長方形) 13材 SSロバイブ(長方形) 13材 SSロバイブ(長方形) 13材 SSロバイブ(長方形) 13材 SSロバイブ(長方形)	分類 部材名 SSDバイブ(長方形)49mm以下 ロバイブ	材一覧 712×22×10 712×22×10 712×22×10 71.6×23×14 71.6×23×14 71.6×23×14		欄番 10	<u>長さ 単位 a</u> mm 1000 mm 5000 mm 2000 mm	E庫数 単位 0 本 1 本 0 本 0 本 0 本		
出力日:2020/08/15 種別 分類 は材 SSDパイプ(長方形) は材 SSDパイプ(長方形) は材 SSDパイプ(長方形) は材 SSDパイプ(長方形) は材 SSDパイプ(長方形) は材 SSDパイプ(長方形) は材 SSDパイプ(長方形) は材 SSDパイプ(長方形)	分類 部材名 SSD バイブ(長方形)49mm以下 ロバイブ	オー覧 12×22×10 12×22×10 12×22×10 16×23×14 16×24×12 16×24×12		携番 10	長さ 単位 7 mm 1000 mm 5000 mm 2000 mm 3000 mm	<u>ta</u> ≢数 単位 0 本 1 本本 0 本 0 本 0 本		
出力日:2020/08/15 種別 分類 は材 SSロバイブ(長方形)	分類 部材名 SSD パイプ(長方形)49mm以下 ロバイブ	材一覧 12×22×10 12×22×10 12×22×10 16×23×14 16×23×14 16×23×14 16×24×12 16×24×12 12×25×12 12×25×12		機番 10	長さ 単位 7 mm 1000 mm 5000 mm mm 2000 mm mm 3000 mm mm 6000 mm	<u>F理</u> 数 ^単 位 0 本本本本本 1 1 本本本本本本本 0 0 0 0 0 3 3		
出力日: 2020/08/15 種別 分類 13材 SSD1/イブ(長方形) 13材 SSD1/イブ(長方形)	分類 部材名 SSD パイブ(長方形)49mm以下 Dパイブ	材一覧 12×22×10 12×22×10 12×22×10 16×23×14 16×23×14 16×24×12 16×24×12 12×25×12 12×25×12 12×25×12 12×25×12 16×23×12 16×23×12		欄番 10	<u>長さ</u> 単位 7 mm 1000 mm 5000 mm 2000 mm mm 3000 mm mm 6000 mm mm	<u></u> 理庫数 0 単 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		
出力日:2020/08/15 種別 分類 13村 SSD/バイブ(長方形)	分類 部材名 SSDパイブ(長方形)49mm以下 Dパイブ	材一覧 12×22×10 12×22×10 12×22×10 16×23×14 16×23×14 16×24×12 16×24×12 12×25×12 12×25×12 16×25×12 16×25×12 16×24×12 16×24×12 16×25×12 16×27×10		欄番 10	<u>長さ</u> 単位 a mm 1000 mm 5000 mm 2000 mm 3000 mm 3000 mm mm 6000 mm mm	<u>靖</u> 華 0 1 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		
出力日: 2020/08/15 種別 分類 は材 SSDパイプ(長方形) は材 SSDパイプ(長方形)	分類 部材名 SSD バイブ(長方形)49mm以下 ロバイブ	オー覧 12×22×10 12×22×10 12×22×10 16×23×14 16×24×12 16×24×12 12×25×12 12×25×12 16×25×12 16×25×12 16×27×10 16×27×10 16×27×10 16×27×13 16×27×18		機畫 10	長さ 単位 a mm 1000 mm 5000 mm 2000 mm 3000 mm 3000 mm mm 6000 mm mm mm	<u></u> 蓮 一 蓮 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一		
出力日: 2020/08/15 種別 分類 は材 SSDパイプ(長方形) は材 SSDパイプ(長方形) はオ SSDパイプ(長方形) はオ SSDパイプ(長方形) はオ SSDパイプ(長方形)	分類 部材名 SSD パイプ(気方形)49mm以下 ロバイブ SSD パイプ(長方形)49mm以下 ロバイブ SSD パイブ(長方形)49mm以下	オー覧 12×22×10 12×22×10 12×22×10 16×23×14 16×23×14 16×24×12 16×24×12 16×25×12 16×25×12 16×25×12 16×25×12 16×25×12 16×25×12 16×27×10 16×27×10 16×27×13 12×28×18 12×28×18 12×28×18 12×28×18		欄番 10	長さ 単位 2 mm 1000 mm 5000 mm mm 2000 mm mm 3000 mm mm 6000 mm mm mm mm mm mm	<u>7</u> 理数 0 1 1 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		
出力日: 2020/08/15 種別 分類 は材 SSDパイプ(長方形) は材 SSDパイプ(長方形)	分類 部材名 SSD バイブ(長方形)49mm以下 ロバイブ SSD バイブ(長方形)49mm以下	材一覧 12×22×10 12×22×10 12×22×10 16×23×14 16×23×14 16×23×14 16×24×12 12×25×12 12×25×12 12×25×12 16×25×12 16×27×10 16×27×10 16×27×13 12×28×18 12×28×18 12×30×16 12×30×16		欄番 10	長さ 単位 7 mm 1000 mm 2000 mm 3000 mm 3000 mm mm 6000 mm mm mm mm mm mm mm mm mm	<u>王庫</u> 0 1 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		
出力日:2020/08/15 種別 分理 は材 SSD バイブ(長方形)	分類 部材名 SSDバイブ(長方形)49mm以下 Dバイブ SSDバイブ(長方形)49mm以下 Dバイブ <t< td=""><td>オー覧 12×22×10 12×22×10 12×22×10 12×22×10 16×23×14 16×23×14 16×24×12 16×24×12 12×25×12 16×24×18 12×24×18 12×20×18 12×20×16 12×20×16 12×20×16 12×20×16 12×20×16 12×20×16 12×20×16 12×20×20 16×20×16 12×20×20 16×20×20</td><td></td><td>欄番 10</td><td>長さ 単位 a mm 1000 mm 5000 mm 2000 mm 3000 mm 3000 mm mm 6000 mm mm 2005 mm mm mm mm mm</td><td>J種型 0 1 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0</td><td></td><td></td></t<>	オー覧 12×22×10 12×22×10 12×22×10 12×22×10 16×23×14 16×23×14 16×24×12 16×24×12 12×25×12 16×24×18 12×24×18 12×20×18 12×20×16 12×20×16 12×20×16 12×20×16 12×20×16 12×20×16 12×20×16 12×20×20 16×20×16 12×20×20 16×20×20		欄番 10	長さ 単位 a mm 1000 mm 5000 mm 2000 mm 3000 mm 3000 mm mm 6000 mm mm 2005 mm mm mm mm mm	J種型 0 1 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		
出力日: 2020/08/15 種別 分類 は材 SSDパイプ(長方形) は材 SSDパイプ(長方形)	分預 部材名 SSD バイブ(長方形)49mm以下 Dバイブ SSD バイブ(長方形)49mm以下	林一覧 12×22×10 12×22×10 12×22×10 16×23×14 16×23×14 16×23×14 16×24×12 16×24×12 16×25×12 12×20×18 12×20×18 12×20×18 12×20×20 16×20×20 1		期番 10	長さ 単位 7 mm 1000 mm 5000 mm 2000 mm 3000 mm 3000 mm mm 3000 mm mm 2005 mm mm mm mm	1 種 1 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		
出力日: 2020/08/15 種別 分類 は材 SSDパイプ(長方形) は材 SSDパイプ(長方形)	分類 割材名 SSD パイプ(気方形)49mm以下 ロバイブ SSD パイプ(長方形)49mm以下 ロバイブ SSD パイブ(長方形)49mm以下 ロバイブ SSD バイブ(長方形)49mm以下	対 一 覧 12×22×10 12×22×10 12×22×10 16×23×14 16×23×14 16×24×12 16×24×12 16×25×12 16×25×12 16×25×12 16×26×12 16×20×16 12×20×16 12×30×20 16×30×16 12×30×20 16×30×16 12×30×20 16×30×16 12×30×20 16×30×16 12×30×20 16×30×16 12×30×20 16×30×16 16×30×16 12×30×20 16×30×16		欄番 10	長さ 単位 3 mm 1000 mm 5000 mm 2000 mm mm 3000 mm mm 6000 mm mm mm 2015 mm mm mm mm mm	<u>7</u> 理数 0 1 1 1 0 0 0 0 0 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		
出力目:2020/08/15 種別 分類 13材 SSD バイブ(長方形) 13材	分類 部材名 SSD バイブ(長方形)49mmk)下 ロバイブ SSD バイブ(長方形	材一覧 12×22×10 12×22×10 12×22×10 12×22×10 1.6×23×14 1.6×23×14 1.6×23×14 1.6×24×12 1.2×25×12 1.6×27×10 1.6×27×10 1.6×27×10 1.6×27×13 1.2×28×18 1.2×28×18 1.2×28×18 1.2×28×18 1.2×28×18 1.6×20×16 1.6×30×20 1.6×30×20 1.2×20×16 1.6×34×12 1		欄番 10	<u>長さ</u> 単位 7 mm 100.0 mm 5000 mm 2000 mm 3000 mm 3000 mm 6000 mm mm 2005 mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm	<u>1</u> 理数 0 1 1 0 0 0 0 0 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		
出力日: 2020/08/15 種別 分類 13村 SSD バイブ(長方形) 13村 SSD バイブ(長方形) 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13	分預 部材名 SSD バイブ(長方形)49mm以下 Dバイブ SSD バイブ(長方形)49mm以下	林一覧 12×22×10 12×22×10 12×22×10 12×22×10 12×22×10 16×23×14 16×23×14 16×23×14 16×22×12 16×25×12 16×25×12 16×25×12 16×26×12 16×26×12 16×26×12 16×26×12 16×26×18 12×20×1		樹番 10	長さ 単位 7 mm 1000 mm 5000 mm 2000 mm 3000 mm 3000 mm mm 6000 mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm	J理型 0 1 1 0 0 0 0 0 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		
出力日: 2020/08/15 世別 分類 は材 SSDパイブ(長方形) はオ SSDパイブ(長方形) はオ SSDパイブ(長方形) はオ SSDパイブ(長方形) はオ SSDパイブ(長方形) はオ SSDパイブ(長方形) はオ SSDパイブ(長方形) はオ SSDパイブ(長方形) はオ SSDパイブ(長方形)	分預 部材名 SSD バイブ(長方形)49mm以下 Dバイブ SSD バイブ(長方形)49mm以下	対一覧 12×22×10 12×22×10 12×22×10 16×23×14 16×23×14 16×23×14 16×24×12 16×30×16 16×34×16 16×34×15 16×34×16		期番 10	長さ 単位 7 mm 1000 mm 5000 mm 2000 mm 3000 mm 3000 mm mm 3000 mm mm 2015 mm mm mm mm mm mm mm mm mm	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
出力日: 2020/08/15 種別 分類 は材 SSDパイプ(長方形) は材 SSDパイプ(長方形) はオ SSDパイプ(長方形) はオ SSDパイプ(長方形) はオ SSDパイプ(長方形) はオ SSDパイプ(長方形)	分類 割材名 SSD パイプ(気方形)49mm以下 ロバイブ SSD パイプ(長方形)49mm以下 ロバイブ SSD バイプ(長方形)49mm以下 ロバイブ SSD バイブ(長方形)49mm以下	林一覧 12×22×10 12×22×10 12×22×10 16×23×14 16×24×12 16×24×12 16×24×12 16×24×12 16×24×12 16×24×12 16×26×12 16×26×12 16×27×10 16×28×18 12×28×18 12×28×18 12×28×18 12×28×18 12×28×18 12×28×18 12×28×18 12×28×18 12×28×18 12×28×18 12×28×18 12×28×18 12×28×18 12×28×18 12×28×18 12×28×18 12×30×20 16×30×16 16×38×16 16×38×16 16×38×18 12×38×16 16×38×18 12×38×16 16×38×18 12×38×16 16×38×18 12×40×16 12×40×20 12×40×40 1		機範 10	長さ 単位 7 mm 1000 mm 5000 mm 2000 mm mm 3000 mm mm 3000 mm mm mm 7000 mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm	7種 型 0 1 1 0 0 0 0 0 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		
 出力日: 2020/08/15 種別 分類 13材 SSD バイブ(長方形) 134 SSD バイブ(長方形)<td>分類 割材名 SSD_1477(長方形)49mm以下 ロバイブ SSD_1477(長方</td><td>対 一 覧 1 2×22×10 1 2×22×10 1 2×22×10 1 2×22×10 1 5×23×14 1 6×24×12 1 6×24×12 1 6×24×12 1 6×24×12 1 6×24×12 1 6×22×12 1 6×23×12 1 6×23×14 1 6×23</td><td></td><td>欄番 10</td><td>長さ 単位 2 mm 1000 mm 5000 mm mm 2000 mm mm 3000 mm mm 6000 mm mm 6000 mm mm</td><td>17年数01100000300000000000000000000000000000</td><td></td><td></td>	分類 割材名 SSD_1477(長方形)49mm以下 ロバイブ SSD_1477(長方	対 一 覧 1 2×22×10 1 2×22×10 1 2×22×10 1 2×22×10 1 5×23×14 1 6×24×12 1 6×24×12 1 6×24×12 1 6×24×12 1 6×24×12 1 6×22×12 1 6×23×12 1 6×23×14 1 6×23		欄番 10	長さ 単位 2 mm 1000 mm 5000 mm mm 2000 mm mm 3000 mm mm 6000 mm mm 6000 mm	17年数01100000300000000000000000000000000000		
出力日: 2020/08/15 種別 分類 13村 SEDバイブ(長方形) 13村 SEDバイブ(長方形) 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13	分担 部材名 SSD_バイブ(長方形)49mm以下 ロバイブ SSD_バイブ(長方形)49mm以下	林一覧 12×22×10 12×22×10 12×22×10 12×22×10 12×22×10 16×23×14 16×23×14 16×23×14 16×24×12 12×25×12 16×25×12 16×27×13 12×20×18 12×20×18 12×20×18 12×20×18 12×20×18 12×20×16 16×30×20 16×30×20 16×30×20 16×30×10 12×30×16 12×30×16 12×30×16 16×33×12 12×30×16 16×33×12 12×30×16 16×33×12 12×30×16 16×33×12 12×30×16 16×33×12 12×30×16 16×33×12 12×30×16 16×33×12 12×30×16 16×33×12 12×30×16 16×33×12 12×30×16 16×33×12 12×30×16 16×33×12 12×30×16 16×33×16 12×30×20 16×33×16 12×10×20 16×33×16 12×10×20 16×33×16 12×10×20 16×33×16 12×10×20 16×33×16 12×10×20 16×33×16 12×10×20 16×33×16 12×10×20 16×33×16 12×10×20 16×33×16 12×10×20 16×33×16 12×10×20 16×33×16 12×10×20 16×33×16 12×10×20 16×23×40×20 16×23×40×2		樹垂 10	長さ 単位 3 mm 1000 mm 2000 mm 2000 mm 3000 mm mm 3000 mm mm mm mm 2005 mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm	J建 0 1 1 0 0 0 0 0 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		
出力日: 2020/08/15 種別 分類 は材 SSD バイブ(長方形) は材 SSD バイブ(長方形) は SSD バイブ(長方形) に	分担 部材名 SSD_1バイブ(長方形)49mm以下 Dバイブ SSD_1バイブ(長方			棚田 10	長さ 単位 7 mm 1000 mm 5000 mm 2000 mm 3000 mm mm 3000 mm mm 3000 mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
出力日: 2020/08/15 種別 分類 は材 SSDパイプ(長方形) は材 SSDパイプ(長方形)	分類 部材名 SSD_バイブ(気方形)49mm以下 ロバイブ SSD_バイブ(気方形)49mm以下 ロバイブ SSD_バイブ(長方形)49mm以下			期留 10	長さ 単位 4 1000 mm 5000 mm 2000 mm 3000 mm mm 3000 mm mm 3000 mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm	T種型の1 1 0 0 0 0 0 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		

2. 注文書の作成

・注文書の作成は、「注文書検索」画面、「注文書作成」画面にて行います。

2-1. 起動方法

メニューの「在庫管理」タブより「注文書作成」ボタンをクリックしてください。
 「注文書検索」画面が起動します。



🖷 注文書検索			- 🗆 X
注文、または、見積番号:T- M- 仕入先: 状態:	注文、または、見積日: ~ ~		検索条件 クリア 検索
種別 注文番号 注文日 作成日		印刷	-
			新規作成 閉じる

2-2.「注文書検索」画面の項目について

【全体】

📴 注文書検索	- 🗆 X
0 2	
注文、または、見積番号: T 注文、または、見積日	: ~
3 供入先:	(5) (6)
(4) 状態:	クリアー検索
種別 注文番号 注文日 作成日 什	入先 印刷 国
注文 T-0000001 2020/08/12 2020/08/12 株式会社開津商会	済 複写 修正 削除
見積 M-0000001 2020/08/12 2020/08/12 株式会社開津商会	未復写修正削除
注文 T-0000002 2020/08/12 2020/08/12 株式会社開津商会 7	未 複写 修正 削除
	=
	新規作成 閉じる

番号	項目	説明
1	注文、または、見積番	注文書番号、または、見積依頼書番号を設定します。
	号	注文書索時の絞込み条件となります。
2	注文、または、見積日	注文書日、または、見積日の範囲を設定します。
		注文書検索時の絞込み条件となります。
3	仕入先	仕入先を設定します。
		コードによる設定、ドロップダウンリストにより選択の両方法で設定が可能です。
		注文書検索時の絞込み条件となります。
4	状態	注文書の状態を選択します。
		「未」、「済」のどちらかの選択が可能です。
		注文書検索時の絞込み条件となります。
5	検索条件クリアボタン	入力された検索条件をクリアします。
		検索結果は、クリアされません。
6	検索ボタン	絞込み条件に設定された条件で注文書を検索します。
$\overline{\mathcal{O}}$	注文書一覧	絞込み条件に合致した注文書が表示されます。
8	新規作成ボタン	注文書の新規作成を行います。注文書作成画面が表示されます。
9	閉じるボタン	画面を閉じます。

【一覧】

	1	2	3	4	5	6			
1	種別	注文番号	注文日	作成日	住入先	印刷	(7)	8	9
	注文	T-0000001	2020/08/12	2020/08/12	株式会社開津商会	済	複写	修正	削除
	見積	M-0000001	2020/08/12	2020/08/12	株式会社開津商会	未	複写	修正	削除
	注文	T-0000002	2020/08/12	2020/08/12	株式会社開津商会	未	複写	修正	削除

番号	項目	説明
1	種別	注文書、または、見積依頼書の種類を表示します。
		「注文」、「見積」のどちらかを表示します。
2	注文番号	注文書番号、または、見積書番号を表示します。
3	注文日	注文日、または、見積依頼日を表示します。
4	作成日	注文書、または、見積依頼書を作成した日付を表示します。
5	仕入先	仕入先名を表示します。
6	印刷	注文書、または、見積依頼書の印刷状態を表示します。
		「未」、「済」のどちらかを表示します。
0	複写ボタン	ボタンをクリックした行の内容で注文書、または、見積依頼書を新規作成します。
		注文書作成画面が表示されます。
8	修正ボタン	ボタンをクリックした注文書、または、見積依頼書を修正します。
		注文書作成画面が表示されます。
9	削除ボタン	ボタンをクリックした注文書、または、見積依頼書を削除します。

2-3. 注文書、見積依頼書の検索

- ① 絞込み条件を設定します。
- ② 検索ボタンをクリックします。

🖷 注文書検索			– 🗆 X
注文、または、見積番号: T- M- 仕入先: 状態: ✓	注文、または、見積日: ~ 		1 検索条件 クリア 検索
種別 注文番号 注文日 作成日	仕入先	印刷	
			新規作成 閉じる

検索結果が表示されます。

₩ 注文書検索			-	- o ×
任入先: 01 株式会社開津福	注文、または、見積日: ~			
状態:			検索条件 クリア	検索
種別 注文番号 注文日 作	成日	印刷		-
注文 T-0000001 2020/08/12 2020)/08/12 株式会社開津商会	済	複写 修正	削除
見積 M-0000001 2020/08/12 2020	0/08/12 株式会社開津商会	未	複写 修正	削除
注文 T-0000002 2020/08/12 2020	0/08/12 株式会社開津商会	未	複写 修正	削除
				E V
			新規作成	閉じる

2-4. 注文書、見積依頼書の新規作成

① 新規作成ボタンをクリックします。

💀 注文書検索			-	- 🗆	×
注文、または、見積番号:T- H- 仕入先:	注文、または、見積日: ~ ~				
状態:			検索条件 クリア	検索	
種別 注文番号 注文日 作成日	仕入先	ÉDRI			
		1	新規作成	閉じる	

② 注文書作成画面が表示されます。

🖳 注文書作成				- 0	×
□ 注文書 □ 見積依頼書 注文番号: 見積依頼番号:	連続:連続作成しない - 注文日、または、見積日: 2020/08/15				
住入先:	~	担当者:			
1	部材名	数 	単位 ✓ 挿入 複写	削除	
備考:		▼ ∧			
		EXCEL 出力	印刷登録	閉じる	5

2-5. 注文書、見積依頼書の複写作成

- ① 複写したい注文書、または、見積依頼書を含む条件を設定します。
- ② 検索ボタンをクリックします。
- ③ 複写したい注文書、または、見積依頼書の行の複写ボタンをクリックします。

💀 注文書検索	- 🗆 X
注文、または、見積番号:I- H- 注文、または、見積日: ~ 仕入先: 01 株式会社開津商会 ~ 状態: ~	2 検索条件 クリア 検索
種別 注文番号 注文日 作成日 仕入先 注文 T-0000001 2020/08/12 2020/08/12 株式会社開津商会 見積 M-000002 2020/08/12 2020/08/12 株式会社開津商会 注文 T-0000002 2020/08/12 2020/08/12 株式会社開津商会	印刷 済 表 復写修正削除 復写修正削除 ③
	新規作成 閉じる

④ 複写ボタンをクリックした行の内容で注文書作成画面が表示されます。

🚟 注文書作成	- 🗆 X
 ☑ 注文書 □ 見積依頼書 連続:連続作成しない ~ 注文番号: 注文日、または、見積日: 2020/08/15 仕入先: 01 株式会社開津商会 ~ 	担当者: 広岡 友義
部材名	数 単位 두
1 ロバイブ 1.6×23×14	6.0 m v 1 本 v 挿入 複写 削除
2	
備考: 至急	×
	EXCEL 出力 日刷 登録 閉じる

2-6 注文書、見積依頼書の修正

- ① 修正したい注文書、または、見積依頼書を含む条件を設定します。
- ② 検索ボタンをクリックします。
- ③ 修正したい注文書、または、見積依頼書の行の修正ボタンをクリックします。

	注文書植	矣 索									-		×
	注	文、または、	見積番号:	T	注文、ま	たは、見	漬日:	~					
0		仕入先: □	1 株式会社	開津商会			~					2	_
		状態:	~						J	検知	索条件 'リア	検索	
	種別	注文番号	注文日	作成日			仕入先		印刷				
	注文	T-0000001	2020/08/12	2020/08/12	株式会社開津商会				済	複写	修正	削除	
	見積	M-0000001	2020/08/12	2020/08/12	株式会社開津商会				未	複写	修正	削除	
	注文	T-0000002	2020/08/12	2020/08/12	株式会社開津商会				未	複写	修正	削除	
	注文	T-0000003	2020/08/15	2020/08/15	株式会社開津商会				済	複写	修正	削除	
											3		
										新	規作成	閉じる	

④ 修正ボタンをクリックした行の内容で注文書作成画面が表示されます。

记 注文書作成	- 🗆 X
 ☑ 注文書 □ 見積依頼書 連続:連続作成しない ~ 注文番号: 注文日、または、見積日: 2020/08/15 仕入先: 01 株式会社開津商会 ~ 	担当者: 広岡 友義
部材名	数単位
1 □バイブ 1.6×23×14	6.0 m v 1 本 v 挿入 複写 削除
2	
	=
備考: 至急	~
	EXCEL 出力 日刷 登録 閉じる

※納品作業が完了している部材を含む注文書については修正できません。 下記のメッセージが表示され、注文書作成画面が表示されます。

この場合、注文書作成画面の印刷ボタン、登録ボタンはクリックできなくなっています。



🔐 注文書作成				-	- 0	×
□ 注文書 □ 見積依頼書 連続: 連続作成しない ~						
注文番号:T-0000003 注文日、または、見積日: 2020/08/	15					
仕入先: 01 株式会社開津商会	── 担当者:	広岡 友義				
部材名		数	単位			
<u>1</u> ロバイブ 1.6×23×14		'6.0 m v 1	本 ~ 挿入	複写	削除	
2		~	~ 挿入	複写	削除	
益老 - 五色						
Mir方 - 主志		¢)	_
		出力	E卩扇リ	登録		5

2-7 注文書、見積依頼書の削除

- ① 削除したい注文書、または、見積依頼書を含む条件を設定します。
- ② 検索ボタンをクリックします。
- ③ 削除したい注文書、または、見積依頼書の行の削除ボタンをクリックします。

	注文書検	索								-	· 🗆	×
	注	文、または、	見積番号:	T	注文、ま	たは、見積日:	~					
0		仕入先: 🖸	1 株式会社	開津商会			~				2	
	L	状態:	~					J	検知	索条件 'リア	検索	
	種別	注文番号	注文日	作成日		仕入先		印刷				
	注文	T-0000001	2020/08/12	2020/08/12	株式会社開津商会			済	複写	修正	削除	
	見積	M-0000001	2020/08/12	2020/08/12	株式会社開津商会			未	複写	修正	削除	
	注文	T-0000002	2020/08/12	2020/08/12	株式会社開津商会			未	複写	修正	削除	
	注文	T-0000003	2020/08/15	2020/08/15	株式会社開津商会			済	複写	修正	削除	
											3	
									新	現作成	閉じる	

④ 下記のメッセージが表示されます。

「はい」ボタンをクリックすると削除されます。

「いいえ」ボタンをクリックすると削除がキャンセルされます。

注文書検索 ×	
? 選択された注文書を削除します。 よろしいですか?	
はい(Y) いいえ(N)	

2-8「注文書作成」画面の項目について

【全体】

3		-	о x
	部材名 数単位 1 ロバイブ 1.6×23×14 - 6.0 m 1 本 挿入 指 2 - - - - * * 挿入 指	[写)除 [写)除	
	備考: 至急 ⑧ ●<) 禄 『	<u>1</u> 2 月じる

番号	項目	説明
1	注文書、見積依頼	新規作成、または、複写作成の場合に、チェックをつけた書類を作成します。
	書	両方同時に作成が可能です。
		また、修正時には変更できません。
2	連続	「連続作成しない」、「連続作成する」のどちらかを選択可能です。
		登録ボタンクリック、または、印刷ボタンクリック時に「連続作成しない」の場合は
		全ての内容がクリアされます。連続作成する場合は、注文番号、見積依頼書番
		号のみがクリアされます。
3	注文書番号、見積	注文書番号、見積依頼書番号を表示します。
	依頼書番号	新規作成、複写作成の場合は表示されません。
4	注文日、または、見	注文書に記述する注文日、または、見積依頼日を設定します。
	積日	未設定の場合は印刷、または、登録できません。
5	仕入先	仕入先を設定します。
		コードによる設定、ドロップダウンリストにより選択の両方法で設定が可能です。
		未設定の場合は印刷、または、登録できません。
		また、修正時には変更できません。
6	担当者	注文書に記述する担当者を設定します。
7	注文書明細	作成、または、修正を行う注文書の内容を表示、編集します。
8	備考	注文書に記述する備考を設定します。
		定型から選択とフリーの入力が可能です。

番号	項目	説明
9	EXCEL 出力ボタン	現在表示されている内容で注文書、または、見積依頼書の EXCEL ファイルを作
		成します。
10	印刷ボタン	注文書、または、見積依頼書のプレビュー画面を表示します。
		同時に作成した注文書、または、見積依頼書を保存します。
		修正の場合、一覧に納品済み部材がある場合は使用不可となります。
Ũ	登録ボタン	作成した注文書、または、見積依頼書を保存します。
		修正の場合、一覧に納品済み部材がある場合は使用不可となります。
12	閉じるボタン	画面を閉じます。

【一覧】

				<u></u>	<u>(4)</u>	(5)	<u>(6)</u>		8
	4	部材名			数	単位			\square
	1	ロバイブ 1.6×23×14 🕢 🔤	6.0	m ~	1	本 ~	挿入	複写	削除
	2	\cup		~		~	挿入	複写	削除
- 1									

6

番号	項目	説明
1	部材名	部材名を設定します。
		部材選択ボタンのクリックで部材選択ダイアログが表示されます。
		ダイアログで選択した部材が設定されます。
		直接入力することも可能です。
		上行と同じ部材名を設定した場合、部材名は表示されません。
2	長さ	部材の長さを設定します。
3	長さ単位	設定した長さの単位を設定します。
4	数	注文数量を設定します。
5	数単位	注文数量の単位を設定します。
6	挿入ボタン	下行に空行を 1 行挿入します。
		修正の場合、一覧に納品済み部材がある場合は使用不可となります。
7	複写ボタン	下行に同じ内容の行を 1 行挿入します。
		修正の場合、一覧に納品済み部材がある場合は使用不可となります。
8	削除ボタン	クリックした行を削除します。
		修正の場合、一覧に納品済み部材がある場合は使用不可となります。

2-9 注文書、見積依頼書の新規作成、印刷

「注文書検索」画面の新規作成ボタンをクリックします。
 「注文書作成」画面が表示されます。

122 注文書検索			-	- 🗆	×
注文、または、見積番号:T- <u> </u> 上 <u> </u> 上 上 、または、見積日: ー ~					
仕入先 : [01] 株式会社開津商会					
状態:		検	索条件 7リア	検索	
種別 注文番号 注文日 作成日 仕入先	印刷				
注文 T-0000001 2020/08/12 2020/08/12 株式会社開津商会	済	複写	修正	削除	
見積 M-0000001 2020/08/12 2020/08/12 株式会社開津商会	未	複写	修正	削除	
注文 T-0000002 2020/08/12 2020/08/12 株式会社開津商会	未	複写	修正	削除	
注文 T-0000003 2020/08/15 2020/08/15 株式会社開津商会	済	複写	修正	削除	
		_			-
	(1 新	規作成	閉じる	

፼ 注文書作成	
 ☑ 注文書 ☑ 見積依頼書 連続: 連続作成しない ▼ 注文番号: 注文日、または、見積日: 2017/08/30 	
仕入先: 92 株式会社	▼ 担当者:山田 太郎
部材名	数単位
1 ロバイブ 1.6×23×14 2 ロバイブ 1.6×26×12 3	- 0.0 ▼ 5 本 ▼ 挿入 複写 削除 - 6000.0 mm ▼ 3 本 ▼ 挿入 複写 削除
備考: 至急	•
	*
	EXCEL 出力 印刷 登録 閉じる

- ② 作成対象を選択します。
- ③ 注文書のヘッダ情報を設定します。
- ④ 注文を行う部材、部材の長さ、数量等を設定します。
- ⑤ 場合により、備考内容を設定します。
- ⑥ 印刷を行わず、登録のみを行う場合は、登録ボタンをクリックします。
- ⑦ 印刷を行う場合は、印刷ボタンをクリックします。

🖷 注文書作成										- 0	×
② ☑ 注文書 □ 見積依頼書	連続: 連続作成しない ~										
注文番号: 見積依頼番号:	注文日、または、見積日: 2020/08/15										
住入先: 01 株式会社開津	商会	\sim	担当者	新: 広岡	友義						
	部材名					数	単位				
1 ロバイブ 1.6×23×14				6.0	m `	/ 1	本 ~	挿入	複写	削除	
2					`	/	~	挿入	複写	削除	
	4										
備考: 至急			~			~				8	
						J	6		1		
					E	EXCEL 出力	印刷		登録	閉し	5

注文書のプレビュー画面が表示されます。

 	/1 €, -								_	×
	注文書番号: T-0000003	注ゴ	て書	 作 注	成日::2 文日::2	1 / 1 2020/08 2020/08	8/15 8/15			^
	<u>株式会社開津商会</u>	御中	〒488-0801 愛知県尾張旭 株式会社 TEL:0561-41-	に市東大道 ク マイル -8362 FA	町原日 バリーン レ スト X:056	∃263 //パー/ - ン 31-41-	1番地 ク原田2 ・ -8363	1 202		
	ロバイブ 1.6×23×14	部材名		6.0	m	数 1	単位 本			¥
現在のページ番号:1	合	計ページ数: 1		ズ・	-ム率: 10	0%				

⑧「プリント」ボタンをクリックすると、プリンタ設定画面が表示されます。 プリンタ設定画面で印刷を行います。

■ 注文書ブレビュー	1 /1 .	- D X
		1/1 <u>作成日:2020/08/15</u> 注文日:2020/08/15 大道町原田2631番地1 グリーンパーク原田202 イルストーン
	ホスムユー 、 TEL:0561-41-8362 部材名 ロバイブ 1.6×23×14	FAX:0561-41-8363 6.0 m 1 本
現在のページ番号: 1	· 合計ページ数: 1	ズーム率: 100%

2-9 注文書、見積依頼書の修正

修正したい注文書、または、見積依頼書の行の修正ボタンをクリックします。
 修正ボタンをクリックした行の内容で注文書作成画面が表示されます。

🔡 注文音検索			_		×
注文、または、見積番号:T 注文、または、見積日: ~]				
仕入先: 01 株式会社開津商会 ~					
状態:		検知	索条件 リア	検索	
種別注文番号注文日作成日 仕入先	印刷				
注文 T-0000001 2020/08/12 2020/08/12 株式会社開津商会	済	複写	修正	削除	
見積 M-0000001 2020/08/12 2020/08/12 株式会社開津商会	未	複写	修正	削除	
注文 T-0000002 2020/08/12 2020/08/12 株式会社開津商会	未	複写	修正	削除	
注文 T-0000003 2020/08/15 2020/08/15 株式会社開津商会	済	複写	修正	削除	
			1		
		新	現作成	閉じる	

- ② 注文書の内容を修正します。
- ③ 印刷ボタン、または、登録ボタンをクリックし、修正内容を反映します。

💀 注文書作成	– 🗆 X
 ☑ 注文書 □ 見積依頼書 連続:連続作成しない ~ 注文番号: 注文日、または、見積日: 2020/08/15 仕入先: 01 株式会社開津商会 ~ 	扫当者: 「広岡」友義
	数 单位 4
2	
	=
備考: 至急	*
	^
	· <u>3</u>
	EXCEL 印刷 登録 閉じる

2-10 新しい部材の登録

注文書の詳細に部材マスタに登録されていない部材を記入し、印刷、または、登録を行うと、自動的に部材マスタに新しい部材 が登録されます。

- ①「注文書検索」画面から新規作成ボタン、複写ボタン、修正ボタンにより注文書作成画面を起動します。
- ② 注文書明細に部材マスタに存在しない部材名を入力します。
- ③ 印刷ボタン、または、登録ボタンをクリックします。

💀 注文書作成	– 🗆 X
 ☑ 注文書 □ 見積依頼書 連続: 連続作成しない ✓ 注文番号: 注文日、または、見積日: 2020/08/15 仕入先: 01 株式会社開津商会 、 	✓ 担当者: 広岡 友義
部材名	数単位
1 ロバイブ 1.6×23×14	… 6.0 m v 1 本 v 挿入 複写 削除
2	
2	≡ ▼
備考: 至急	✓ State Stat

部材マスタに新しい部材が登録されます。このとき、分類1は"その他"に設定されます。

🔜 部材マスター覧				-	
種別: 🗸 🗸					
分類1:	→ 分類2:		~		
部材名:				検索条件 クリア	検索
/187	八杯。	順	±17+1-42		
77英一	ガ類と	番	6月477-65		
					=
					•
				新相答録	閉じる
				(1)/1523	0.010

3. 注文依頼の確認

・注文依頼の確認は、「注文依頼確認」画面にて行います。

3-1. 起動方法



メニューの「在庫管理」タブより「注文依頼確認」ボタンをクリックしてください。
 「注文依頼確認」画面が起動します。

🖳 注文依賴確認画面							- 0	×
依頼者:								
	ち見	依頼	数	納品数		依頼者	状態	
│ □ 角棒 3ミガキ	400.0 mm	1	本	0	海津		注文依頼中	
□ FB 3×9		11	本	0	海津	圖	注文依頼中	
□ FB 3×13		2	本	0	貝津	強	注文依頼中	
□ FB 3×16		3	本	0	山田	太郎	注文依頼中	
□ FB 3×19		4	本	0	鈴木	一郎	注文依頼中	
□ FB 3×22		1	本	0	海津	圖	注文依頼中	
□ FB 3×25		1	本	0	海津	圖	注文依頼中	
□ FB 3×32		5	本	0	貝津	強	注文依頼中	
□ FB 3×38		6	本	0	山田	太郎	注文依頼中	~
						注文書作成	閉じる	

3-2.「注文依頼確認」画面の項目について

【全体】

	ち見	依頼	数	納品数		依頼者	状態
□角棒 3ミガキ	400.0 mm	1	本	0	海津	<u>س</u>]	注文依頼中
□ FB 3×9		11	本	0	海津	嗣]]	注文依頼中
□ FB 3×13		2	本	0	貝津	強	注文依頼中
□ FB 3×16		3	本	0	ய⊞	太郎	注文依頼中
□ FB 3×19		4	本	0	鈴木	一郎	注文依頼中
□ FB 3×22		1	本	0	海津	嗣]]	注文依頼中
□ FB 3×25		1	本	0	海津	W I	注文依頼中
□ FB 3×32		5	本	0	貝津	強	注文依頼中
□ FB 3×38		6	本	0	ulu⊞	太郎	注文依頼中

番号	項目	説明
1	依頼者	現場で注文依頼を行った注文依頼者を選択します。
		注文依頼一覧の内容が、選択した注文依頼者により絞り込まれます。
2	注文依頼一覧	注文依頼内容が表示されます。
3	注文書作成ボタン	選択した注文依頼の部材で注文書の作成を行います。
		「注文書作成」画面が表示されます。
4	閉じるボタン	画面を閉じます。

【一覧】

	①部材名		
□角棒 3:	ミガキ	400.0 mm 1 本 0 海津 剛 注文依頼·	Þ
番号	項目	説明	
1	部材名	注文依頼された部材名を表示します。	
2	長さ	注文依頼された部材の長さを表示します。	
3	長さ単位	注文依頼された部材の長さの単位を表示します。	
4	依頼数	注文依頼された数を表示します。	
5	依頼数単位	注文依頼された数の単位を表示します。	
6	納品数	納品依頼に対し、注文された部材の注文済み数が表示されます。	
$\overline{\mathcal{O}}$	依頼者	注文依頼を行った人が表示されます。	
8	状態	部材の注文状態を表示します。「注文依頼中」、「注文中」が表示されます。	

3-2. 注文書の作成

	注文依頼確認画面		-				-		x
	依頼者:	•							
	部材名		長さ	依頼数	¢ر ا	納品数	依頼者	状態	
	■ ロバイブ 6.0×125×125			2	本	0	81	注文依頼中	
ſ	☑ □バイブ 1.6×24×12			3	本	0	100	注文依頼中	
	☑ □バイブ 1.6×24×12	U	6000.0 mm	5	本	0	1.0	注文依頼中	
	□ □パイプ 1.2×25×12			2	本	0	18	注文依頼中	
	▼susンケット 1/8 (6A)	1	1.0 mm	25	個	0		注文依頼中	
								2	-
								注文書 作成 閉じる	

① 注文を行いたい部材のチェックボックスにチェックを入れます。

② 注文書作成ボタンをクリックします。

「注文書作成」画面がチェックした部材の内容で表示されます。

🖳 注文書作成	THE R. P. LEWIS CO., LANSING, MICH.					
 □ 注文書 □ 見積依頼書 注文番号: 見積依頼番号: 仕入先: 	連続: 連続作成しない → 注文日、または、見積日: 2017/08/30	▼ 扣当者・				
		153.8 .				
	部材名		数	単位		
1 □バイブ 1.6×24×12		0.0 mm 💌	3	本 🔻 挿入	複写 削	λ T
2		💷 6000.0 mm 💌	5	本 🔹 挿入	複写 削	î
₃ susソケット 1/8 (6A)			25	個 👻 挿入	複写 削	余 【
4				▼ 挿入	複写 削	余
備考:		•				
		E	(CEL 出力	ED店山	登録	閉じる

4. 注文依頼アラート

・注文依頼がある場合に、タスクトレイに注文依頼アラートが表示されます。



4-1. 「監視設定」画面の起動



タスクトレイにある注文依頼アラートアイコンを右クリックします。
 設定メニューが表示されます。



② 設定をクリックします。
 設定画面が表示されます。



操作マニュアル

在庫管理ソフト「HAZAI」

監視設定	
ステータス: 監辞	現中 監視停止
監視間隔:	60 秒
再通知間隔:	1 分
登録	* **>**

4-2. 「監視設定」画面の項目について



番号	項目	説明
1	監視ステータス、監視	監視状態を表示します。
	開始停止ボタン	ステータスは「監視中」、「監視停止」のどちらかが表示されます。
		監視開始停止ボタンのステータスが「監視中」の場合、「監視停止」ボタンとなり、クリッ
		クすることにより、ステータスが「監視停止」となり、注文依頼の監視が停止します。
		監視開始停止ボタンのステータスが「監視停止」の場合、「監視開始」ボタンとなり、ク
		リックすることにより、ステータスが「監視中」となり、注文依頼の監視を再開します。
2	監視間隔	注文依頼の監視間隔を秒単位で設定します。
		通常は変更する必要はありません。
		他のアプリケーションが遅くなるなどの影響が発生した場合に、監視間隔を大きくしてく
		ださい。
3	再通知間隔	アラートを表示してから次のアラートを表示するまでの間隔を分単位で設定します。
4	登録ボタン	設定内容を登録します。
5	キャンセルボタン	設定変更内容を破棄し、監視設定画面を閉じます。

5. マスタメンテナンス

5-1. 分類マスタメンテナンス

・分類マスタのメンテナンスを行います。

5-1-1. 起動方法

① メニューの「マスタメンテナンス」タブより「分類マスタ」ボタンをクリックしてください。

🖳 在區	車管理システム メニ	⊐- Ver 1.1.0.0	-		×
在	庫管理	システム			
ŧ	E庫管理	マスタメン	テナ	ンス	
1		分類マスタ			
		部材マスタ			
	1	±入先マスタ			
		社員マスタ			
				閉じる	

💀 分類マスター覧		– 🗆 X
分類1: 分類2: 分類1]] 分類 2	検索条件 クリア 検索
順 分類1 分類1名		分類2名
	新規登録	新規登録 閉じる

5-1-2. 分類マスタの検索

① 検索条件を設定し、検索ボタンをクリックします。



設定した検索条件を含む(部分一致する)分類情報を一覧に表示します。

💀 😚	類マスター覧											-		×
分 分 公*	類1: 類2:						八名	A 0			検 索 ク	条件 リア	検索	lít
順番	8 1 分類 1 コード	分類1名					順番	AZ 分類2 コード		分類2名				
1	1	SS平鉄3.0mm~6.0mm	複写	修正	削除		1	1	FB 3.0mm (黒)	複写	修正	削除	
2	2	SS平鉄9.0mm以上	複写	修正	削除		2	2	FB 4.5mm (黒)	複写	修正	削除	
3	3	SSアングル	複写	修正	削除		3	3	FB 6.0mm (黒)	複写	修正	削除	
4	4	SSアングル(不等辺)	複写	修正	削除									
5	5	SSロバイブ	複写	修正	削除									
6	6	SSロバイブ(長方形)	複写	修正	削除	=								
7	7	SS丸棒	複写	修正	削除									
8	8	SS角棒	複写	修正	削除									
9	9	SSチャンネル	複写	修正	削除									
10	10	SSガス管 (SGP)	複写	修正	削除	1								
11	11	SS平鉄ミガキ2.0~6.0	複写	修正	削除									
12	12	SS平鉄ミガキ7.0以上	複写	修正	削除									
13	13	SUS丸棒	複写	修正	削除	1								
14	14	SUSアングル	複写	修正	削除									
15	15	susFB 2.0~6.0	複写	修正	削除									
16	16	susFB 8.0以上	複写	修正	削除	-								-
					新規登	録					新規	登録	閉じ	3

5-1-2. 分類1マスタの新規登録

- ① 分類1一覧の右下の新規登録ボタンをクリックします。
 「分類マスタ編集」画面が新規モードで起動します。
 - この時「分類マスタ編集」画面で分類2の情報の設定はできません。

1月 分類マスター覧		- 🗆 ×
分類 1:	分類 2	検索条件 クリア 検索
順 分類 1 番 コード 分類 1名	順 分類2 番 コード	分類2名
	① 新規登録	新規登録 閉じる

② 分類1の情報を設定し、登録ボタンをクリックしてください。

🔜 分類マスタ編集		_		×
モード:新規				
分類1コード:				
分類1名:				
分類1順番:				
分類2コード:				
分類2名:				
分類2順番:				
	2 登録		閉じる	

5-1-3. 分類1マスタの複写登録

- ① 検索条件を設定します。
- ② 検索ボタンをクリックします。
- ③ 分類1一覧のから複写したい分類1の行の複写ボタンをクリックします。

💀 5	類マスター覧											-		×
5 5 分)類1: 類2: 類1			D			分	類2			検索 ク	漆件 Jア	2 検索	
順番	分類 1 コード	分類1名	3				ļ	順 分類 2 番 コード		分類2名				
1	1	SS平鉄3.0mm~6.0mm	複写	修正	削除		1	1	FB 3.0mm (黒)		複写	修正	削除	
2	2	SS平鉄9.0mm以上	複写	修正	削除		2	2	FB 4.5mm (黒)		複写	修正	削除	
3	3	SSアングル	複写	修正	削除		3	3	FB 6.0mm (黒)		複写	修正	削除	
4	4	SSアングル(不等辺)	複写	修正	削除									
5	5	SSロバイブ	複写	修正	削除									
6	6	SSロバイブ(長方形)	複写	修正	削除									
7	7	SS丸棒	複写	修正	削除									
8	8	SS角棒	複写	修正	削除									=
9	9	SSチャンネル	複写	修正	削除									
10	10	SSガス管(SGP)	複写	修正	削除	//	'							
11	11	SS平鉄ミガキ2.0~6.0	複写	修正	削除									
12	12	SS平鉄ミガキ7.0以上	複写	修正	削除									
13	13	SUS丸棒	複写	修正	削除									
14	14	SUSアングル	複写	修正	削除									
15	15	susFB 2.0~6.0	複写	修正	削除									
16	16	susFB 8.0以上	複写	修正	削除	-								T
					新規登	録录					新規	登録	閉じる	ò

「分類マスタ編集」画面が複写モードで起動します。

④ 分類1の情報を修正し、登録ボタンをクリックしてください。

■ 分類マスタ編集	-		\times
モード:複写			
分類1コード: 🧃			
分類1名: SS□バイブ			
分類1順番: 5			
分類2コード: 分類2名:			
分類2順番:	4		
	登録	閉じる	>

5-1-4. 分類1マスタの修正

- ① 検索条件を設定します。
- ② 検索ボタンをクリックします。
- ③ 分類1一覧のから修正したい分類1の行の修正ボタンをクリックします。

	分類マスター覧											-		×
C)類1:		٦										2	
)類2:		JU					_			検索 ク	条件 Jア	検索	
分	類 1					B	分類	12 八坂 o						T
캡	万規一	分類1名		(3)		Ê	服番	万類2	分類 2 名	3				Ĥ
1	1	SS平鉄3.0mm~6.0mm	複写	修正	削除		1	1	FB 3.0mm (黒)		複写	修正	削除	
2	2	SS平鉄9.0mm以上	複写	修正	削除		2	2	FB 4.5mm(黒)		複写	修正	削除	
3	3	SSアングル	複写	修正	削除		3	3	FB 6.0mm (黒)		複写	修正	削除	
4	4	SSアングル(不等辺)	複写	修正	削除									
5	5	SSロバイブ	複写	修正	削除									
6	6	SSロバイブ (長方形)	複写	修正	削除	=								
7	7	SS丸棒	複写	修正	削除									
8	8	SS角棒	複写	修正	削除									
9	9	SSチャンネル	複写	修正	削除	Ŋ								
10	10	SSガス管 (SGP)	複写	修正	削除	//								
11	11	SS平鉄ミガキ2.0~6.0	複写	修正	削除									
12	12	SS平鉄ミガキ7.0以上	複写	修正	削除									
13	13	SUS丸棒	複写	修正	削除									
14	14	SUSアングル	複写	修正	削除									
15	15	susFB 2.0~6.0	複写	修正	削除									
16	16	susFB 8.0以上	複写	修正	削除	-								-
					新規登	録					新規	登録	閉じる	>

「分類マスタ編集」画面が修正モードで起動します。

④ 分類1の情報を修正し、登録ボタンをクリックしてください。

■ 分類マスタ編集	—		×
モード:修正			
分類 1 コード: 🛐			
分類1名: SS□バイブ			
分類1順番: 5			
分類2コード:1			
分類2名: SSロバイブ 49mm以下			
分類2順番: 1 ④			
		閉じる	
		N10.9	

5-1-5. 分類1マスタの削除

- ① 検索条件を設定します。
- ② 検索ボタンをクリックします。
- ③ 分類1一覧のから削除したい分類1の行の削除ボタンをクリックします。

	分類マスター覧											-		×
	分類1: 分類2:]1)				** 0			検索	条件 Jア	2 検索	
	短 分類1 コード	分類1名			3		75	^{類 2} 順 分類 2 番 コード		分類2名				
1	1	SS平鉄3.0mm~6.0mm	複写	修正	削除	1	1	1	FB 3.0mm (黒)		複写	修正	削除	
2	2	SS平鉄9.0mm以上	複写	修正	削除		2	2	FB 4.5mm (黒)		複写	修正	削除	
3	3	SSアングル	複写	修正	削除		3	3	FB 6.0mm (黒)		複写	修正	削除	
4	4	SSアングル(不等辺)	複写	修正	削除									
5	5	SSロバイブ	複写	修正	削除									
6	6	SSロバイブ(長方形)	複写	修正	削除	=								
7	7	SS丸棒	複写	修正	削除									
8	8	SS角棒	複写	修正	削除									=
9	9	SSチャンネル	複写	修正	削除									
10	10	SSガス管(SGP)	複写	修正	削除	1	1							
11	11	SS平鉄ミガキ2.0~6.0	複写	修正	削除									
12	12	SS平鉄ミガキ7.0以上	複写	修正	削除									
13	13	SUS丸棒	複写	修正	削除	F.								
14	14	SUSアングル	複写	修正	削除									
15	15	susFB 2.0~6.0	複写	修正	削除									
16	16	susFB 8.0以上	複写	修正	削除	-								-
					新規登	録					新規	登録	閉じる	

「分類マスタ編集」画面が削除モードで起動します。

④ 削除ボタンをクリックしてください。

🖷 分類マスタ編集	-	-		×
モード: <mark>削除</mark>				
分類1コード: 5				
分類1名: SS□バイブ				
分類1順番: 5				
分類2コード:1				
分類2名: SSロバイブ 49mm以下				
分類2順番: 1	4			
	削除	ß	引じる	

⑤ 確認ダイアログが表示されます。

削除を行う場合は「はい」ボタン、削除を取り消す場合は「いいえ」ボタンをクリックしてください。



5-1-6. 分類2マスタの新規登録

① 分類2一覧の右下の新規登録ボタンをクリックします。

🔬 分類マスター覧		- 0	×
※ 分類739-覧 分類1: □ 分類2: □ 分類1 第 分類1 第 分類1 第 分類1名	分類 2 極 分類 2 極 分類 2 極 3 一 下	検索新作 校第 分類2名	
	v		v
	新規登録	① 新規登録 閉じ	5

「分類マスタ編集」画面が新規モードで起動します。

この時「分類マスタ編集」画面で分類1の情報の設定はできません。

② 分類2の情報を設定し、登録ボタンをクリックしてください。

💀 分類マスタ編集	_		Х
モード:新規			
分類1コード: 5			
分類1名: SS□バイブ			
分類 1 順番: 5			
分類2コード:			
分類2順番:	2		
	登録	閉じる	

5-1-7. 分類2マスタの複写登録

- ① 検索条件を設定します。
- ② 検索ボタンをクリックします。
- ③ 分類2一覧のから複写したい分類2の行の複写ボタンをクリックします。

1	う類マスター覧											-		×
4 5 分	}類1:[}類2:[類1]1)			分類	[2			検索 クリ	条件 リア	② 検索	
ル 種	分類1	分類1名					順番	分類 2 コード		分類2名				
1	1	SS平鉄3.0mm~6.0mm	複写	修正	削除		1	1	FB 3.0mm (黒)		複写	修正	削除	
2	2	SS平鉄9.0mm以上	複写	修正	削除		2	2	FB 4.5mm(黒)		複写	修正	削除	
3	3	SSアングル	複写	修正	削除		3	3	FB 6.0mm (黒)		複写	修正	削除	
4	4	SSアングル(不等辺)	複写	修正	削除						\sum			
5	5	SSロバイブ	複写	修正	削除						3			
6	6	SSロバイブ(長方形)	複写	修正	削除									
7	7	SS丸棒	複写	修正	削除									
8	8	SS角棒	複写	修正	削除									
9	9	SSチャンネル	複写	修正	削除									
10	10	SSガス管(SGP)	複写	修正	削除	4	1							
11	11	SS平鉄ミガキ2.0~6.0	複写	修正	削除									
12	12	SS平鉄ミガキ7.0以上	複写	修正	削除									
13	13	SUS丸棒	複写	修正	削除									
14	14	SUSアングル	複写	修正	削除									
15	15	susFB 2.0~6.0	複写	修正	削除									
16	16	susFB 8.0以上	複写	修正	削除	-								-
					新規登	録					新規	登録	閉じる	2

「分類マスタ編集」画面が複写モードで起動します。

④ 分類2の情報を修正し、登録ボタンをクリックしてください。

■ 分類マスタ編集	_		×
モード:複写			
分類1コード: 5			
分類1名: SS□バイブ			
分類 1 順番: 5			
分類2コード: Ⅰ → 類22 ・ SSロバイブ 49mm 以下			7
分類2順番: □ ④		閉じる	,

5-1-8. 分類2マスタの修正

- ① 検索条件を設定します。
- ② 検索ボタンをクリックします。
- ③ 分類2一覧のから修正したい分類2の行の修正ボタンをクリックします。

	分類マスター覧											-		×
	分類1: 分類2: 類1]1				分类	1 2			検索 クリ	条件	2 検索	
	● 分類1	分類1名					順番	分類2 コート		分類2名				
1	1	SS平鉄3.0mm~6.0mm	複写	修正	削除		1	1	FB 3.0mm (黒)		複写	修正	削除	
2	2	SS平鉄9.0mm以上	複写	修正	削除		2	2	FB 4.5mm (黒)		複写	修正	削除	
3	3	SSアングル	複写	修正	削除		3	3	FB 6.0mm (黒)		複写	修正	削除	
4	4	SSアングル(不等辺)	複写	修正	削除									
5	5	SSロバイブ	複写	修正	削除							3		
6	6	SSロバイブ (長方形)	複写	修正	削除									
7	7	SS丸棒	複写	修正	削除									
8	8	SS角棒	複写	修正	削除									
9	9	SSチャンネル	複写	修正	削除									
10	10	SSガス管(SGP)	複写	修正	削除	4	1							
11	11	SS平鉄ミガキ2.0~6.0	複写	修正	削除									
12	12	SS平鉄ミガキ7.0以上	複写	修正	削除									
13	13	SUS丸棒	複写	修正	削除									
14	14	SUSアングル	複写	修正	削除									
15	15	susFB 2.0~6.0	複写	修正	削除									
16	16	susFB 8.0以上	複写	修正	削除	-								v
					新規登	録					新規	登録	閉じる	

「分類マスタ編集」画面が修正モードで起動します。

④ 分類2の情報を修正し、登録ボタンをクリックしてください。

この時、兌	分類1	の情報は部類	1コート	「のみ修正	E可能とな	ります。

🔜 分類マスタ編集	—		×
モード:修正			
分類1コート: 🧃			
分類1名: SS□バイブ]
分類 1 順番: 5			
分類2コード:1			
分類2名: SSロバイブ 49mm以下]
分類2順番: 1 ④			
登録	ı, X	閉じる	

5-1-9. 分類2マスタの削除

- ① 検索条件を設定します。
- ② 検索ボタンをクリックします。
- ③ 分類2一覧のから削除したい分類2の行の削除ボタンをクリックします。

	分類マスター覧											-		×
	分類1: 分類2: ⁽ 類1		0)			分類	ī2			検索 クリ	条件 1 ア	② 検索	
Į	● 分類1	分類1名					順番	分類 2 コード		分類2名			_	
1	1	SS平鉄3.0mm~6.0mm	複写	修正	削除		1	1	FB 3.0mm (黒)		複写	修正	削除	
2	2	SS平鉄9.0mm以上	複写	修正	削除		2	2	FB 4.5mm (黒)		複写	修正	削除	
3	3	SSアングル	複写	修正	削除		3	3	FB 6.0mm (黒)		複写	修正	削除	
4	4	SSアングル(不等辺)	複写	修正	削除								<u> </u>	1
5	5	SSロバイブ	複写	修正	削除								(3)	
6	6	SSロバイブ(長方形)	複写	修正	削除	=								
7	7	SS丸棒	複写	修正	削除									
8	8	SS角棒	複写	修正	削除									
9	9	SSチャンネル	複写	修正	削除									
10	10	SSガス管(SGP)	複写	修正	削除	//								
11	11	SS平鉄ミガキ2.0~6.0	複写	修正	削除									
12	12	SS平鉄ミガキ7.0以上	複写	修正	削除									
13	13	SUS丸棒	複写	修正	削除									
14	14	SUSアングル	複写	修正	削除									
15	15	susFB 2.0~6.0	複写	修正	削除									
16	16	susFB 8.0以上	複写	修正	削除	-								-
					新規登	録					新規	登録	閉じる	2

「分類マスタ編集」画面が削除モードで起動します。

④ 削除ボタンをクリックしてください。

■ 分類マスタ編集	_		×
モード: <mark>削除</mark>			
分類1コード: 5			
分類1名: SS□バイブ			
分類1順番: 5			
分類2コード: 1			
分類2名: SSロバイブ 49mm以下			
分類2順番: 1 ④			
削除		閉じる	

⑤ 確認ダイアログが表示されます。

削除を行う場合は「はい」ボタン、削除を取り消す場合は「いいえ」ボタンをクリックしてください。



5-2. 部材マスタメンテナンス

・部材マスタのメンテナンスを行います。

5-2-1. 起動方法

① メニューの「マスタメンテナンス」タブより「部材マスタ」ボタンをクリックしてください。



	BARTO - 54 E.M. D. 340-+ 828	10 101 - 40- 101 B	But you make you and manage BE 100	
種別:				
分類 1:	▼ 分類2:	•		
部材名 ·				検索条件
				207
分類 1	分類 2	順番	部材名	
				=
				新相登録 開じる
				TINGER TOO

新規登録

閉じる

5-2-2. 部材マスタの検索

① 検索条件を設定し、検索ボタンをクリックします。

部材マスター覧						-	L /
種別: (は材 ~							
分類1:6 SSロバイブ (長方形)		✓ 分類2:2 SSF	1バイブ (長方形) 49mm	n以下 v 1)		1
					検索	除件 ●	+&===
的机名:					5	Ũ ?	快彩
分類 1		分類 2	臣	部材名			
			Ħ				
							1
設定した検索条件に合き 種別、分類 1、分類 2	致した部材性は完全一致	青報を一覧に表示し 、部材名は	_ます。		新規	證録	閉じる
設定した検索条件に合き 種別、分類 1、分類 2 部分一致での検索となり	致した部材作 は完全一致)ます。	青報を一覧に表示し 、部材名は	します。		新規	證録	閉じる
設定した検索条件に合き 種別、分類 1、分類 2 部分一致での検索となり	致した部材作 は完全一致 Oます。	青報を一覧に表示し 、部材名は	します。		新規	2登録	閉じる 日 ×
設定した検索条件に合き 種別、分類 1、分類 2 部分一致での検索となり ^{部材マスター覧} 種別: は材 、	致した部材作 は完全一致 ጋます。	青報を一覧に表示し 、部材名は	します。		新規	登録	閉じる ロ X
設定した検索条件に合語 種別、分類 1、分類 2 部分一致での検索となり ¹⁰¹ ¹⁰	致した部材作 は完全一致 0ます。	青報を一覧に表示し 、部材名は → 分類2:2 SSC	します。 コバイブ (長方形) 49mm	以下 ~	新劫	登録 -	閉じる - X
設定した検索条件に合き 種別、分類1、分類2 部分一致での検索となり ^部 材729-覧 種別: (は材 、 3類1:6 SSDバイブ (長方形) Rt42:	致した部材作 は完全一致 Oます。	青報を一覧に表示し 、部材名は ✓ 分類2:2 SSE	します。 リバイブ (長方形) 49mm	n以下 ~	新劫		閉じる - ×
設定した検索条件に合き 種別、分類1、分類2(部分一致での検索となり ⁵⁵¹	致した部材作 は完全一致 つます。	青報を一覧に表示し 、部材名は → 分類2:2 2 SSC	し ぼイブ (長方形) 49mm	n以下 ~	新 新 坊 様 禁 ク	登録 - リア	閉じる ロ × 検索
設定した検索条件に合語 種別、分類1、分類2 部分一致での検索となり ^{6477スクー集} 種別:(は材) 類1:6 SSロバイブ(長方形) 球相名: 	致した部材作 は完全一致 Oます。	青報を一覧に表示し 、部材名は ✓ 分類2:2 SSC	ンます。 Dバイブ (長方形) 49mm		新 新 新 林 索 ク	登録 - リア	閉じる ロ × 検索
設定した検索条件に合き 種別、分類1、分類2(部分一致での検索となり ^{BN727-集} 種別: (は材) 類1: (6) SSロバイナ (長方形) WH名: SSロバイブ (長方形)	致した部材作 は完全一致 Oます。 2 SS□バ	青報を一覧に表示し 、部材名は ✓ 分類2:2 2 SSE 分類2 イブ(長方形)49mm以下	ノます。 コバイブ (長方形) 49mm 220 ロバイブ 1.	心下 ✓ 部材名 .2×22×10	新 新	登録 - - 修正	閉じる ロ × 検索
設定した検索条件に合き 種別、分類1、分類2 部分一致での検索となり ^{時1729-集} 種別: [は材 ~ 類1:6] SSロバイブ (長方形) SSロバイブ (長方形) SSロバイブ (長方形)	致した部材 は完全一致 Oます。 2 SSロバ 2 SSロバ 2 SSロバ	青報を一覧に表示し 、部材名は ✓ 分類2:2 2 SSC 分類2 イブ(長方形)49mm以下 イブ(長方形)49mm以下	レます。 レバイブ (長方形) 49mm 単語 220 ロバイブ 1. 221 ロバイブ 1.	N以下 → 部材名 2×22×10 .6×23×14	新	登録 - - 修正 修正	閉じる
設定した検索条件に合き 種別、分類1、分類2 部分一致での検索となり ^{時れてスター覧} 種別:(は材 ~ 類1:6)SSD/バイブ(長方形) SSD/バイブ(長方形) SSD/バイブ(長方形) SSD/バイブ(長方形) SSD/バイブ(長方形)	致した部材 は完全一致 Dます。 2 SSロバ 2 SSロバ 2 SSロバ 2 SSロバ	青報を一覧に表示し 、部材名は ✓ 分類2:2 2 SSC → 分類2:2 2 SSC → 分類2 ✓ イブ(長方形) 49mm以下 イブ(長方形) 49mm以下 イブ(長方形) 49mm以下 イブ(長方形) 49mm以下 イブ(長方形) 49mm以下	レバイブ (長方形) 49mm コバイブ (長方形) 49mm 	■以下 ~ 部材名 .2×22×10 .6×23×14 .6×24×12	新	登録 条件 リア 修正 修正	閉じる ロ × 検索 削除 削除
設定した検索条件に合き 種別、分類1、分類2(部分一致での検索となり 部分一致での検索となり 離れ729-覧 種別:(は材 、 類1:6)SSDバイブ(長方形) M4名: SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形)	致した部材 は完全一致 Dます。 2 SSCI 2 SSCI 2 SSCI 2 SSCI 2 SSCI 2 SSCI 2 SSCI 2 SSCI 5 2 SSCI 5 5 2 SSCI 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	青報を一覧に表示し 、部材名は → 分類2:2 2 SSE 	レバイブ (長方形) 49mm レバイブ (長方形) 49mm 	n以下 ~ 部味才名 .2×22×10 .6×23×14 .6×24×12 .2×25×12 .2×25×12	新規	登録 条件 リア 修正 修正 修正 修正 修正	閉じる 日 × 検索 削除 削除 削除 削除 削除
設定した検索条件に合き 種別、分類1、分類2 部分一致での検索となり 離分一致での検索となり 離別:(は材) 類1:(6)SSDバイブ(長方形) 数Dバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形)	致した部材 は完全一致 Dます。 2 SSDバ 2 SSDバ 2 SSDバ 2 SSDバ 2 SSDバ 2 SSDバ	青報を一覧に表示し 、部材名は ✓ 分類2:2 2 SSE	レます。 レバイブ (長方形) 49mm 220 ロバイブ 1. 221 ロバイブ 1. 222 ロバイブ 1. 223 ロバイブ 1. 224 ロバイブ 1. 224 ロバイブ 1.	■以下 ~ 部財名 2×22×10 .6×23×14 .6×24×12 .2×25×12 .6×25×12 .6×25×12	新	登録	閉じる 日 × 検索 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除
設定した検索条件に合き 種別、分類1、分類2 部分一致での検索となり 離分一致での検索となり 類1:(は材) 類1:(6)SSロバイブ(長方形) 数ロバイブ(長方形) SSロバイブ(長方形) SSロバイブ(長方形) SSロバイブ(長方形) SSロバイブ(長方形) SSロバイブ(長方形) SSロバイブ(長方形) SSロバイブ(長方形) SSロバイブ(長方形) SSロバイブ(長方形) SSロバイブ(長方形) SSロバイブ(長方形)	致した部材 は完全一致 0ます。 2 SSUバ 2 SSUバ 2 SSUバ 2 SSUバ 2 SSUバ 2 SSUバ 2 SSUバ 2 SSUバ 2 SSUバ	青報を一覧に表示し 、部材名は ✓ 分類2:2 2 SSE // (長方形) 49mm以下 イブ(長方形) 49mm以下 イブ(長方形) 49mm以下 イブ(長方形) 49mm以下 イブ(長方形) 49mm以下 イブ(長方形) 49mm以下 イブ(長方形) 49mm以下 イブ(長方形) 49mm以下 イブ(長方形) 49mm以下 イブ(長方形) 49mm以下	レバイブ (長方形) 49mm レバイブ (長方形) 49mm 220 ロバイブ 1. 221 ロバイブ 1. 222 ロバイブ 1. 223 ロバイブ 1. 223 ロバイブ 1. 225 ロバイブ 1. 226 ロバイブ 1.	□以下 ~ 部材名 2×22×10 .6×23×14 .6×24×12 .2×25×12 .6×25×12 .6×25×12 .6×27×10	新	 登録 条件 作ア 修正 修正 修正 修修正 修修正 修修正 修修正 修修正 修修正 	閉じる - × 検索 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除
設定した検索条件に合き 種別、分類1、分類2 部分一致での検索となり 離7スター覧 種別:(は材) 類1:(6)(SSロバイナ(長方形) 数ロバイナ(長方形) SSロバイナ(長方形) SSロバイナ(長方形) SSロバイナ(長方形) SSロバイナ(長方形) SSロバイナ(長方形) SSロバイナ(長方形) SSロバイナ(長方形) SSロバイナ(長方形) SSロバイナ(長方形) SSロバイナ(長方形) SSロバイナ(長方形) SSロバイナ(長方形) SSロバイナ(長方形) SSロバイナ(長方形)	致した部材 は完全一致 Dます。 2 SSDバ 2 SSDバ	青報を一覧に表示し 、部材名は ✓ 分類2:2 2 SSC // (長方形) 49mm以下 イブ(長方形) 49mm以下	レバイブ (長方形) 49mm レバイブ (長方形) 49mm 	■以下 ~ 部材名 2×22×10 .6×23×14 .6×24×12 .2×25×12 .6×25×12 .6×25×12 .6×26×12 .6×27×10 .6×27×13	新	 一 条/ 作 作 修 ((<td>閉じる 日 × 検索 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除</td>	閉じる 日 × 検索 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除
設定した検索条件に合き 種別、分類1、分類2 部分一致での検索となり 部分一致での検索となり 類1:(は材) 類1:(と) (は材) 類1:(と) (な) (な) (な) (な) (な) (な) (な) (な) (な) (な	致した部材 は完全一致 Dます。 2 SSDバ 2 SSDバ	青報を一覧に表示し 、部材名は ✓ 分類2:2 2 SSC → 分類2:2 2 SSC → 分類2 (長方形) 49mm以下 イブ(長方形) 49mm以下	レドイブ (長方形) 49mm レドイブ (長方形) 49mm 	■以下 ~ 部材名 2×22×10 .6×23×14 .6×24×12 .2×25×12 .6×25×12 .6×25×12 .6×26×12 .6×27×10 .6×27×13 .2×28×18	 新邦 検索ク 複複写写 複複写 	 一 条件 ア 修正 	閉じる 日 × 検索 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除
設定した検索条件に合き 種別、分類1、分類2 部分一致での検索となり 部分一致での検索となり 構取: は材 、 類1:6 SSDバイブ(長方形) 数ロバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形)	致した部材 は完全一致 Dます。 2 SCD い 2 SCD い	青報を一覧に表示し 、部材名は ✓ 分類2:2 2 SSE / (長方形) 49mm以下 イブ(長方形) 49mm以下	レバイブ (長方形) 49mm レバイブ (長方形) 49mm 220 レバイブ 1. 221 レバイブ 1. 222 レバイブ 1. 223 レバイブ 1. 224 レバイブ 1. 225 レバイブ 1. 225 レバイブ 1. 226 レバイブ 1. 227 レバイブ 1. 228 レバイブ 1. 229 レバイブ 1.	n以下 ~ 部材名 2×22×10 .6×23×14 .6×24×12 .2×25×12 .6×25×12 .6×25×12 .6×27×10 .6×27×13 .2×28×18 .6×28×18	 新邦 検索ク 複変写 複変 複変 複変 複変 	登録 条J7 修修正 修修正 修修正 修修正 修修正 修修正 修修正 修修正 修修正 修修	閉じる 日 × 検索 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除 削除
設定した検索条件に合き 種別、分類1、分類2(部分一致での検索となり 部分一致での検索となり 種別: (は材 ~ 類1:6 SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形) SSDバイブ(長方形)	致した部材 は完全一致 のます。	青報を一覧に表示し 、部材名は → 分類2:2 2 SSC → 分類2:2 2 SSC → 分類2:2 2 SSC → 分類2 → 分類2:2 3 SSC → 分類2 → 分類2 → 分類2 → 分類2 → 分類2 → 分類2 → 3 → 3 → 3 → 3 → 3 → 3 → 3 → 3	レバイブ (長方形) 49mm コバイブ (長方形) 49mm 220 ロバイブ 1. 221 ロバイブ 1. 222 ロバイブ 1. 223 ロバイブ 1. 223 ロバイブ 1. 225 ロバイブ 1. 226 ロバイブ 1. 227 ロバイブ 1. 228 ロバイブ 1. 229 ロバイブ 1. 229 ロバイブ 1. 229 ロバイブ 1.	■以下 ■¥村名 2×22×10 .6×23×14 .6×24×12 .2×25×12 .6×25×12 .6×25×12 .6×25×12 .6×27×10 .6×27×13 .2×28×18 .6×28×18 .2×30×16	 新林 検索 複複写 複複写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写	登録 条 / / / / / / / / / / / / /	閉じる
設定した検索条件に合き 種別、分類1、分類2(部分一致での検索となり) 部分一致での検索となり 部分一致での検索となり #HTマスター覧 種別:(は材 ~) 対類1:6 SSDバイブ(長方形)	致した部材 は完全一致 Dます。 2 SS□バ 2 SS□バ	青報を一覧に表示 (、部材名は 、の材名は 、 、 の類2:2 ((5) (5) (5) (5) (5) (5) (5) (レバイブ (長方形) 49mm シボイブ (長方形) 49mm 220 ロバイブ 1. 221 ロバイブ 1. 222 ロバイブ 1. 223 ロバイブ 1. 223 ロバイブ 1. 224 ロバイブ 1. 225 ロバイブ 1. 226 ロバイブ 1. 227 ロバイブ 1. 228 ロバイブ 1. 229 ロバイブ 1. 229 ロバイブ 1. 229 ロバイブ 1. 229 ロバイブ 1.	■以下 2×22×10 .6×23×14 .6×23×14 .6×24×12 .2×25×12 .6×25×12 .6×25×12 .6×27×10 .6×27×13 .2×28×18 .6×28×18 .2×30×16 .6×30×16 .6×30×16 .6×30×10 .6×30×10	 新規 検索ク 複変写 複変写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写写	 登録 体 作 で 修修正 修修正 修修正 修修正 	閉じる
設定した検索条件に合き 種別、分類1、分類2(部分一致での検索となり) 部分一致での検索となり 部分二致での検索となり 部分1:(は材)、 分類1:(は材)、 分類1:(た)、 の検知:(た)、 の検知:(た)、 の検知:(た)、 のかり(イブ(長方形)) ののし(イブ(長方形)) ののし(イブ(長方形)) ののし(イブ(長方形)) ののし(イブ(長方形)) ののし(イブ(長方形)) ののし(イブ(長方形)) ののし(イブ(長方形)) ののし(イブ(長方形)) ののし(イブ(長方形)) ののし(イブ(長方形)) ののし(イブ(長方形)) ののし(イブ(長方形)) ののし(イブ(長方形)) ののし(イブ(長方形)) ののし(イブ(長方形))	致した部材 は完全一致 Dます。 2 SS□/(2 SS)/(2 SS□/(2 SS)/(2 SS□/(2 SS)/(2	青報を一覧に表示し 、部材名は 、の材名は → 分類2:2 2 SSE 	Jバイブ (長方形) 49mm コバイブ (長方形) 49mm 220 ロバイブ 1. 221 ロバイブ 1. 222 ロバイブ 1. 223 ロバイブ 1. 223 ロバイブ 1. 225 ロバイブ 1. 226 ロバイブ 1. 227 ロバイブ 1. 228 ロバイブ 1. 229 ロバイブ 1. 230 ロバイブ 1. 231 ロバイブ 1. 231 ロバイブ 1. 232 ロバイブ 1.	■以下 ~ ■W下 ~ ■WT名 2×22×10 .6×23×14 .6×24×12 .2×25×12 .6×25×12 .6×25×12 .6×25×12 .6×27×10 .6×27×10 .6×27×13 .2×28×18 .6×28×18 .2×30×16 .6×30×16 .2×30×20	 新耕 検索 2 3 4 5 5 5 6 6 6 7 6 6 7 7<td>登録 一件ア 作アア 修修をで 修修をで 修修をで 修修をで で 修修をで で 修修をで で 修修をで で で 修修をで で で で 修修をで で で 修修をで で で で 修修をで で で 修修をで で で で で で で 修修で で で で 修修で で で で 修修で で で で で で で で で で で で で で</td><td>閉じる</td>	登録 一件ア 作アア 修修をで 修修をで 修修をで 修修をで で 修修をで で 修修をで で 修修をで で で 修修をで で で で 修修をで で で 修修をで で で で 修修をで で で 修修をで で で で で で で 修修で で で で 修修で で で で 修修で で で で で で で で で で で で で で	閉じる

5-2-2. 部材マスタの新規登録

① 新規登録ボタンをクリックします。

N 部材マスター覧				-	
種別: ~					
分類1:	√ 分類2:		~		
部材名:				検索条件	検索
分類 1	分類 2	·····································	部材名		
					v
				1 新相登録	問じる
					0.0 IN

「部材マスタ編集」画面が新規モードで起動します。

② 部材の情報を設定し、登録ボタンをクリックしてください。

🔜 部材マスタ編集	_		×
モード:新規			
種別:			
分類1:			
分類2:			
部材名:			
単位:本 ~			
順番:	Ř	閉じる	5

5-2-3. 部材マスタの複写登録

- ① 検索条件を設定します。
- ② 検索ボタンをクリックします。
- ③ 一覧のから複写したい行の複写ボタンをクリックします。

•	昭材マスター覧							-		×
ſ	種別: (は材 ~									
5	類1:6 SSロバイブ(長方形)		√ 分類 2	::2SS□バイブ(長方形)49mm以下	(1)			2	
部	附名:						検索 ク!	条件 ノア	検索	
	分類 1		分類 2	順番		部材名	3			F
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 220	ロバイブ 1.2×22×10		複写	修正	削除	
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 221	ロバイブ 1.6×23×14		複写	修正	削除	
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 222	ロバイブ 1.6×24×12		複写	修正	削除	
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 223	ロバイブ 1.2×25×12		複写	修正	削除	
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 224	ロバイブ 1.6×25×12		複写	修正	削除	
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 225	ロバイブ 1.6×26×12		複写	修正	削除	
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 226	ロバイブ 1.6×27×10		複写	修正	削除	
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 227	ロバイブ 1.6×27×13		複写	修正	削除	
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 228	□バイブ 1.2×28×18		複写	修正	削除	
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 229	□バイブ 1.6×28×18		複写	修正	削除	
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 230	□バイブ 1.2×30×16		複写	修正	削除	
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 231	□バイブ 1.6×30×16		複写	修正	削除	
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 232	□バイブ 1.2×30×20		複写	修正	削除	
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 233	□バイブ 1.6×30×20		複写	修正	削除	
1								,		
							新規	登録	閉じる	

「部材マスタ編集」画面が複写モードで起動します。

④ 部材の情報を修正し、登録ボタンをクリックしてください。

■ 部材マスタ編集	_		\times
モード:複写			
種別: (は材 ~			
分類1: 6 SS□バイブ(長方形) ~			
分類2: 2 SS□バイブ(長方形)49mm以下 ~			
部材名: ロバイブ 1.6×24×12			
単位:本 ~			
順番: 222 登録		閉じる	

5-2-4. 部材マスタの修正

- ① 検索条件を設定します。
- ② 検索ボタンをクリックします。
- ③ 修正したい部材の行の修正ボタンをクリックします。

	部材マスター覧							-		_
:	種別: 【は材 〜 分類1: 6 SSロバイブ(長方形) 部材名:		→ 分類2	: 2 SSロバイブ(長方形) 49mm以下		検索 ク'	·条件 ノア	② 検索	
	分類 1		分類 2	順番		部材名		3		
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)4	49mm以下 220	ロバイブ 1.2×22×10		複写	修正	削除	l
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)4	49mm以下 221	□パイプ 1.6×23×14		複写	修正	削除	l
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)4	49mm以下 222	□パイプ 1.6×24×12		複写	修正	削除 ₌	
6	SSロバイブ (長方形)	2	SSロバイブ(長方形)4	49mm以下 223	□バイブ 1.2×25×12		複写	修正	削除	l
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)4	49mm以下 224	□バイブ 1.6×25×12		複写	修正	削除	l
6	SSロバイブ (長方形)	2	SSロバイブ(長方形)4	49mm以下 225	□バイブ 1.6×26×12		複写	修正	削除	l
6	SSロバイブ (長方形)	2	SSロバイブ(長方形)4	49mm以下 226	□バイブ 1.6×27×10		複写	修正	削除	1
6	SSロバイブ (長方形)	2	SSロバイブ(長方形)4	49mm以下 227	□バイブ 1.6×27×13		複写	修正	削除	
6	SSロバイブ (長方形)	2	SSロバイブ(長方形)4	49mm以下 228	□バイブ 1.2×28×18		複写	修正	削除	
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)4	49mm以下 229	□バイブ 1.6×28×18		複写	修正	削除	
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)4	49mm以下 230	□バイブ 1.2×30×16		複写	修正	削除	
6	SSロバイブ (長方形)	2	SSロバイブ(長方形)4	49mm以下 231	□バイブ 1.6×30×16		複写	修正	削除	
6	SSロバイブ (長方形)	2	SSロバイブ(長方形)4	49mm以下 232	□バイブ 1.2×30×20		複写	修正	削除	
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)4	49mm以下 233	□バイブ 1.6×30×20		複写	修正	削除	1
							œ.∰ 幸.∰‡E	容録		
							木 川 天光	·豆**	100	

「部材マスタ編集」画面が修正モードで起動します。

④ 部材の情報を修正し、登録ボタンをクリックしてください。

■ 部材マスタ編集	_		×
モード:修正			
種別: (は材 ~			
分類1: 6 SS□バイブ(長方形) ∨			
分類2: 2 SS□バイブ(長方形) 49mm以下 〜			
部材名: ロバイブ 1.6×24×12			
単位:本 ~			
順番: 222 登録		閉じる	>

5-2-5. 部材マスタの削除

- ① 検索条件を設定します。
- ② 検索ボタンをクリックします。
- ③ 削除したい部材の行の削除ボタンをクリックします。

•	部材マスター覧							-	
分 部	種別: は材	5形)	√ 分類2	::2] SSロバイブ(長方形) 49mm以下		検索 ク	'条件 ノア	② 検索
	分類 1		分類 2	順番		部材名			3
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 220	ロバイブ 1.2×22×10		複写	修正	削除
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 221	□バイブ 1.6×23×14		複写	修正	削除
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 222	ロバイブ 1.6×24×12		複写	修正	削除 ₌
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 223	ロバイブ 1.2×25×12		複写	修正	削除
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 224	ロバイブ 1.6×25×12		複写	修正	削除
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 225	ロバイブ 1.6×26×12		複写	修正	削除
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 226	ロバイブ 1.6×27×10		複写	修正	削除
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 227	□バイブ 1.6×27×13		複写	修正	削除
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 228	□バイブ 1.2×28×18		複写	修正	削除
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 229	ロバイブ 1.6×28×18		複写	修正	削除
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 230	ロバイブ 1.2×30×16		複写	修正	削除
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 231	□バイブ 1.6×30×16		複写	修正	削除
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 232	□バイブ 1.2×30×20		複写	修正	削除
6	SSロバイブ(長方形)	2	SSロバイブ(長方形)	49mm以下 233	□バイブ 1.6×30×20		複写	修正	削除 🥃
							新規	登録	閉じる

「部材マスタ編集」画面が削除モードで起動します。

④ 削除ボタンをクリックしてください。

🔜 部材マスタ編集	_		×
モード:削除			
種別: (は材 ~			
分類1: 6 SSロバイブ(長方形) ~			
分類2: 2 SSロバイブ(長方形)49mm以下 〜			
部材名: ロバイブ 1.6×24×12			
単位: 本 ~			
順番: 222	削除	閉じ	3

⑤ 確認ダイアログが表示されます。

削除を行う場合は「はい」ボタン、削除を取り消す場合は「いいえ」ボタンをクリックしてください。



5-3. 仕入先マスタメンテナンス

・仕入先マスタのメンテナンスを行います。

5-3-1. 起動方法

① メニューの「マスタメンテナンス」タブより「仕入先マスタ」ボタンをクリックしてください。



🖳 仕入先マスター覧			-		×
仕入先コード : 仕入先名 :		検索条件 クリア	検索		
順 仕入先 番 コード	仕入先名				
				 ▲ 	
		新規登録	閉じる		

5-3-2. 仕入先マスタの検索

② 検索条件を設定し、検索ボタンをクリックします。

💀 仕入先マスター覧				- 0	×
仕入先コード : 仕入先名 : 開津商会		2	検索条件 クリア	② 検索)
増置 仕入先 コート	仕入先名				
			新規登録	閉じる	

設定した検索条件に合致した仕入先情報を一覧に表示します。

仕入先コードは前方一致、仕入先名は部分一致での検索となります。

💀 仕入先マスター覧		_		×
仕入先コード: 仕入先名:開津商会	検索条件 クリア	検索		
順番 仕入先 仕入先名 1 01 株式会社開津商会 複写 修正	削除			
			•	
	新規登録	閉じる		

5-3-2. 仕入先マスタの新規登録

③ 新規登録ボタンをクリックします。

🖳 仕入先マスター覧		- 🗆 ×
仕入先コード: 仕入先名:		検索条件 クリア 検索
順 仕入先 番 コード	仕入先名	
		③ 新規登録 閉じる

「仕入先マスタ編集」画面が新規モードで起動します。

④ 仕入先の情報を設定し、登録ボタンをクリックしてください。

💀 仕入先マスタ編集	– 🗆 X
ー モード:新規	
仕入先コード:	
]
仕入先略名かな:]
郵便番号:	
住所 1:	
住所 2:	
電話番号: FAX番号:	
担当者名:e-mail:	
備考:	
順番:	登録 閉じる

5-3-3. 仕入先マスタの複写登録

- ① 検索条件を設定します。
- ② 検索ボタンをクリックします。
- ③ 一覧のから複写したい行の複写ボタンをクリックします。

🛃 仕入先マスター覧		- 🗆 ×
仕入先コード: 仕入先名:	1	2 検索条件 クリア 検索
響 仕入先 1 01 株式会社開津商会 2 02 豊田屋工業株式会社	住入先名	3 修正 肖明宗 管子 修正 肖明宗
		新規登録 閉じる

「仕入マスタ編集」画面が複写モードで起動します。

④ 仕入先の情報を修正し、登録ボタンをクリックしてください。

🔜 仕入先マスタ編集		-		×
モード:	複写			
仕入先コード:				
仕入先名:	株式会社開津商会			
仕入先名かな :	かいづしょうかい			
仕入先略名 :	開津商会			
仕入先略名かな:	かいづしょうかい			
郵便番号:	488-0046			
住所1:	愛知県尾張旭市南栄町旭ヶ丘173番地			
住所2:				
電話番号:	0561-52-8852 FAX番号: 0561-52-8853			
担当者名:	開津 剛 e-mail: t-kaizu@kaizu-s.co.jp			
備考:]
晒番 :			8	
78 H ·		閉	1じる	

5-3-4. 仕入先マスタの修正

- ① 検索条件を設定します。
- ② 検索ボタンをクリックします。
- ③ 修正したい行の修正ボタンをクリックします。

🛃 仕入先マスター覧		- 🗆 ×
仕入先コード: 仕入先名:	1	2 検索条件 クリア 検索
1 01 株式会社開津商会 2 02 豊田屋工業株式会社	仕入先名 複 2 2	
		新規登録 閉じる

「仕入先マスタ編集」画面が修正モードで起動します。

④ 仕入	先の情報を修正し、	登録ボタンを	をクリックし	てください。
------	-----------	--------	--------	--------

归 仕入先マスタ編集		-		×
モード:	修正			
仕入先コード:				
仕入先名:	株式会社開津商会			
仕入先名かな:	かいづしょうかい			
仕入先略名:	開津商会			
仕入先略名かな:	かいづしょうかい			
郵便番号:	488-0046			
住所 1 :	愛知県尾張旭市南栄町旭ヶ丘173番地			
住所2:				
電話番号:	0561-52-8852 FAX番号: 0561-52-8853			
担当者名:	開津 剛 e-mail: t-kaizu@kaizu-s.co.jp			
備考:				
百 巫 ・				
1 988 •		閉	1じる	

5-3-5. 仕入先マスタの削除

- ① 検索条件を設定します。
- ② 検索ボタンをクリックします。
- ③ 削除したい仕入先の行の削除ボタンをクリックします。

💀 仕入先マスター覧	- 🗆 X
世入先コード: ① 世入先名: ①	2 天件 ア 検索
中国 住入先名 ③ 1 01 株式会社開津商会 複写 修正 削野 2 02 豊田屋工業株式会社 複写 修正 削野	余 余
新規型	登録 閉じる

「仕入先マスタ編集」画面が削除モードで起動します。

🔡 仕入先マスタ編集		-		×
モード:	前除 前除			
仕入先コード:	01			
仕入先名 :	株式会社開津商会			
仕入先名かな:	かいづしょうかい			
仕入先略名 :	開津商会			
仕入先略名かな:	かいづしょうかい			
郵便番号:	488-0046			
住所 1 :	愛知県尾張旭市南栄町旭ヶ丘173番地			
住所2:				
電話番号:	0561-52-8852 FAX番号: 0561-52-8853			
担当者名:	開津 剛 e-mail: t-kaizu@kaizu-s.co.jp			
備考:				
1 7.34		.		
順番:		J #	じる	

⑤ 確認ダイアログが表示されます。

削除を行う場合は「はい」ボタン、削除を取り消す場合は「いいえ」ボタンをクリックしてください。



5-4. 社員マスタメンテナンス

・社員マスタのメンテナンスを行います。

5-4-1. 起動方法

① メニューの「マスタメンテナンス」タブより「社員マスタ」ボタンをクリックしてください。



🔜 社員マスター覧		- 🗆	×
社員コード: 社員名:	検索条件 クリア	検索	
順 社員 番 コード	社員名		
		A M	
	新規登録	閉じる	

5-4-2. 社員マスタの検索

① 検索条件を設定し、検索ボタンをクリックします。

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	- 🗆 X
社員コード: 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1 検索条件 クリア 検索
順 社員 番 コート 社員名	
	Ξ
	新規登録 閉じる

設定した検索条件に合致した仕入先情報を一覧に表示します。

社員]]−	ドは前	方一致	改、社員名	ろは部分一	一致での検	検索とな	ります。							
🔜 社員マスター	覽												-		×
社員	□ 社員名	ド: 含:]									検索条件 クリア	枝穿	ller	
	順番	社員 コード			社員名										
	1	04	海津	圙」				複写	修正	削除					
	2	01	貝津	強				複写	修正	削除					
	3	02	山田	太郎				複写	修正	削除					
	4	03	鈴木	一郎				複写	修正	削除					
												新規登録	閉じ	3	

5-4-2. 社員マスタの新規登録

① 新規登録ボタンをクリックします。

N 2017 - 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	- 🗆 X
社員コード: 社員名:	検索条件 クリア 検索
	1 新規登録 閉じる

「社員マスタ編集」画面が新規モードで起動します。

② 社員の情報を設定し、登録ホタンをクリックしてくたさ

🔜 社員マスタ編集	- 🗆 X
モード:新規	
社員コード:	
社員名:	
社員名ふりがな:	
順番:	2 登録 キャンセル

5-4-3. 社員マスタの複写登録

- ① 検索条件を設定します。
- ② 検索ボタンをクリックします。
- ③ 一覧のから複写したい行の複写ボタンをクリックします。

報 社員、 社員名 ③ 1 04 海津 剛 復写 修正 削除 2 01 貝津 強 復写 修正 削除 3 02 山田 太郎 復写 修正 削除 4 03 鈴木 一郎 復写 修正 削除	3				
	複写 修正 複写 修正 複写 修正	社員名	海津 剛 貝津 強 山田 太郎 鈴木 一郎	社員 04 01 02 03	順番 1 2 3 4

「社員マスタ編集」画面が複写モードで起動します。

🔜 社員マスタ編集	- 🗆 X
モード:複写	
社員コード: 🚺	
社員名:海津 剛	
社員名ふりがな: かいづ つよし	
順番:1	④ 登録 キャンセル

④ 社員の情報を修正し、登録ボタンをクリックしてください。

株式会社マイルストーン

5-4-4. 社員マスタの修正

- ① 検索条件を設定します。
- ② 検索ボタンをクリックします。
- ③ 修正したい行の修正ボタンをクリックします。

整 社員名 ③ 1 04 海津 剛 復写 修正 削除 2 01 貝津 強 復写 修正 削除 3 02 山田 太郎 復写 修正 削除 4 03 鈴木 一郎 復写 修正 削除	〕員コート 社員名	×:							検索条件 クリア	2 検索	
	順 1 2 3 4	社員 04 01 02 03	海津 月津 山田 鈴木	 剛 強 太郎 一郎 	社員名	複写 複写 複写	3 修正 修正 修正	削除 削除 削除			

「社員マスタ編集」画面が修正モードで起動します。

④ 社員の情報を修正し、登録ボタンをクリックしてください。

🔜 社員マスタ編集		_		×
モード: 複写				
社員コード: 🔟				
社員名:海津 剛				
社員名ふりがな: かいづ つよし				
順番:1	④ 登録	++	ンセル	

株式会社マイルストーン

5-4-5. 社員マスタの削除

- ① 検索条件を設定します。
- ② 検索ボタンをクリックします。
- ③ 削除したい行の削除ボタンをクリックします。

└員コーⅠ 社員名	ኑ : ጀ :]			3)			検索条件 クリア	① 検索
順番	社員 コード			社員名			2		
1	04	海津	圙亅		複写	修正	削除		
2	01	貝津	強		複写	修正	削除		
3	02	山田	太郎		複写	修正	削除		
								新相容稳	閉じる

「社員マスタ編集」画面が削除モードで起動します。

④ 削除ボタンをクリックしてください。

	– 🗆 X
モード:削除	
社員コード: 04	
社員名:海津 剛	
社員名ふりがな: かいづ つよし	
順番: 1	④ 削除 キャンセル

⑤ 確認ダイアログが表示されます。

削除を行う場合は「はい」ボタン、削除を取り消す場合は「いいえ」ボタンをクリックしてください。

